



**ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ САМОКЛЕЯЩИХСЯ ПЛЕНОК И БУМАГ**

О ПРЕДПРИЯТИИ

Фирма OLBRICH является ведущим Европейским поставщиком производственных установок и оборудования для улучшения свойств поверхности самоклеящихся пленок и бумаг.

Технологическое оборудование фирмы OLBRICH определяет нормы по всему миру: как в отношении эффективности, производительности и точности, так и по разнообразию возможностей их использования. Ваше преимущество: наши специалисты конструируют каждый узел и систему точно в соответствии с Вашими индивидуальными требованиями, благодаря чему Вы добиваетесь максимальной надежности и имете минимальный уровень отбраковки при производстве самоклеящихся пленок и бумаг. Начиная со стадии разработки процессов нанесения покрытия, лакирования, ламинирования и высушивания, продолжая на этапе конструирования, и далее, во время монтажа и ввода в эксплуатацию, фирма OLBRICH становится для Вас единым поставщиком: начиная от изготовления продукции для внутренних целей, и заканчивая сопровождением производства.

**Именно это мы называем
“create intelligent solutions“.**



Главный офис OLBRICH (Бохольт, Германия).

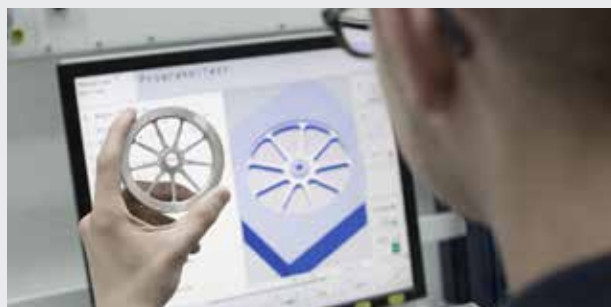
Год основания - 1949



*Наш опытно-экспериментальный технический
центр: Установка для нанесения покрытий VA2*

Гибкие системы, соответствующие самым высоким требованиям.

РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ТЕХНИЧЕСКИЙ
ЦЕНТР R&D ДИЗАЙН УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТАМИ
ПРОИЗВОДСТВО УСТАНОВКА «ПОД КЛЮЧ»
СЕРВИС РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ИНЖЕНЕРНЫЕ
РАБОТЫ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР R&D ДИЗАЙН
УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТАМИ ПРОИЗВОДСТВО
УСТАНОВКА «ПОД КЛЮЧ» СЕРВИС РАЗРАБОТКА
ТЕХНОЛОГИИ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР R&D ДИЗАЙН
УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТАМИ ПРОИЗВОДСТВО «ПОД
КЛЮЧ» УСТАНОВКА ИНЖЕНЕРНЫЕ РАБОТЫ
СЕРВИС ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР R&D ДИЗАЙН
УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТАМИ ПРОИЗВОДСТВО
«ПОД КЛЮЧ» УСТАНОВКА ТЕХНИЧЕСКИЙ
ЦЕНТР R&D ДИЗАЙН УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТАМИ
РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВО
«ПОД КЛЮЧ» УСТАНОВКА СЕРВИС ИНЖЕНЕРНЫЕ
РАЗРАБОТКИ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР R&D ДИЗАЙН
УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТАМИ ПРОИЗВОДСТВО



ИЗДЕЛИЯ НАШИХ КЛИЕНТОВ:

- Клейкие ленты
- Защитные пленки
- Пленки для упаковочной промышленности и индустрии санитарно-гигиенических изделий
- Материал-основа для этикеток
- Пленки для фотоэлектрической промышленности
- Многокомпонентные пленки для печатной индустрии
- Пленки для электротехнической промышленности, производства дисплеев
- Пленки для автомобильной индустрии
- Пленки для строительства и технологии строительного производства
- Бумаги технического назначения для термоизоляционных технологий
- Бумага для струйной печати
- Силиконизированные бумаги и пленки

КОНЦЕПЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЛИНИЙ

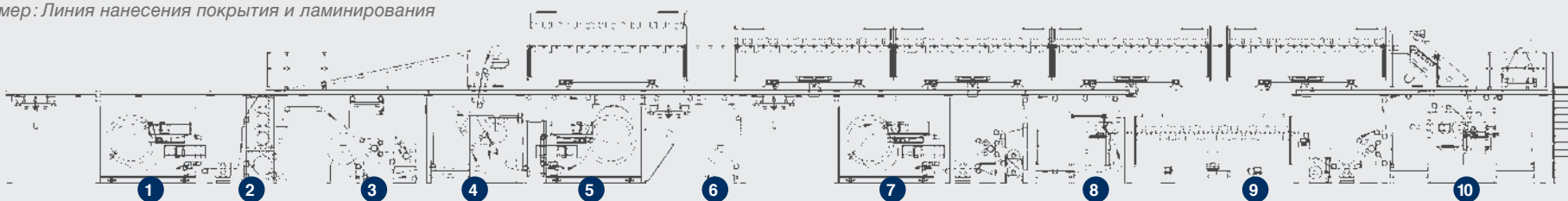
Начиная со стадии разработки многообразных процессов нанесения покрытия, лакирования, ламинирования, высушивания и перемотки, продолжая на этапе конструирования, и далее, во время монтажа и ввода в эксплуатацию, фирма OLBRICH становится Вашим системным поставщиком. Наши решения специально созданы с учетом Вашей продукции и производственных процессов. Наша многофункциональная группа экспертов – инженеры-технологи, конструкторы, инженеры-электромеханики, менеджеры проектов и технические специалисты, оказывают нашим заказчикам поддержку, начиная с первоначального варианта проекта, и заканчивая сопровождением производства. Фирма OLBRICH становится Вашим единственным поставщиком. Мы можем предоставить многофункциональные технологии, соответствующие изменяющимся требованиям наших клиентов. В то же время, мы внедряем уникальные новшества для наших заказчиков, работающих в индустрии изготовления пленок – например, самая широкая в мире линия по производству защитной пленки, имеющая ширину 3,5 м.

Концепции производственного оборудования:

- Линии нанесения покрытия и ламинирования
- Линии нанесения покрытий и ламинирования для систем горячего расплава (термоклей)
- Установки для сверхчистых помещений
- Установки для лабораторий и экспериментальных цехов



Пример: Линия нанесения покрытия и ламинирования



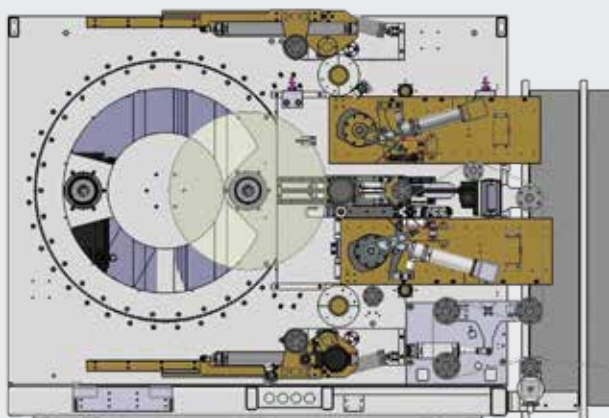
- 1 Устройство размотки поворотного типа
- 2 Устройство размотки поворотного типа
- 3 Деламинация слоистого материала, размотка
- 4 Участок ламинирования
- 5 Устройство намотки поворотного типа с орбитальной функцией

- 6 Вспомогательное устройство намотки
- 7 Устройство темперирования
- 8 Машина для нанесения покрытий I (праймер или флексопечать)
- 9 Флотационное сушильное устройство (5 м зона)
- 10 Машина для нанесения покрытий II, кассетная система с

- ракелем с нагнетательной камерой
- устройством нанесения покрытия валиком и реверсивным валиком (RC и RRC)
- устройством нанесения покрытия гравированным цилиндром (прямым способом)

УСТРОЙСТВА РАЗМОТКИ И РУЛОНИРОВАНИЯ

Отдельно стоящие устройства намотки или полностью автоматизированные поворотные машины рулонирования для работы как при периодической загрузке, так и в непрерывном режиме: при конструировании Вашего оборудования наши специалисты уделяют большое внимание максимально возможной защите материала, с тем чтобы предельно снизить нагрузку на Ваш продукт и минимизировать потери. Производство на оборудовании OLBRICH возможно при рабочей ширине от 300 до 3.500 мм, диаметре рулона до 1.500 мм и скорости до 500 м/мин. Точно регулируемое натяжение полотна и равномерное контактное усилие способствуют достижению наивысшего качества рулонирования широкого диапазона материалов. Разработанное нами устройство орбитальной намотки устанавливает стандарт в отношении щадящего режима намотки тонких материалов и обеспечивает минимальное расстояние между валами намотки.



Примеры технологий рулонирования:

- Устройство размотки поворотного типа для работы в непрерывном режиме
- Орбитальные установки рулонирования
- Осевая или бесосная конструкция устройства намотки
- Оборудование для склеивания полотна
- Установки для всех видов основы, включая пленки с поверхностной чувствительностью и чувствительностью к натяжению, различные виды бумаг, вспененные пленки и другие материалы
- Пневматический или моторизованный отрезной нож
- Механизм вращающихся ножей, отдельный вращающийся нож, свободная загрузка (устройство перемотки)
- Оптимизация остаточной длины (устройство размотки)
- Контроль натяжения и уменьшение линейного или гиперболического (опция) натяжения перемотки при увеличении диаметра рулона
- Диапазон регулирования – от 0 % до 80 %
- Оптимальная перемотка
- Гладкость рулона даже при труднообрабатываемых и скользких материалах
- Автоматическая загрузка и выгрузка
- Установка контактной и периферической перемотки для пленок и бумаг с чувствительной поверхностью
- Рулонирование без приклеивания к оси

Опции:

- Автоматическая загрузка и выгрузка
- Намотка без приклеивания к гильзе
- Упаковочная установка для крупноформатных рулонов



ТЕХНОЛОГИИ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ

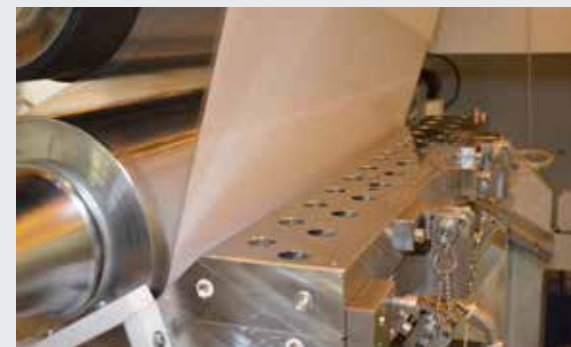
Когда возникает необходимость в нанесении покрытий на самоклеящиеся пленки и бумагу, многие предприятия - мировые лидеры рынка - полагаются на фирму OLBRICH, поскольку мы содействуем развитию качественной продукции и делаем это возможным. Наши специалисты разрабатывают для Вас комплексное оборудование и отдельные машины, позволяющие реализовать все возможные варианты нанесения покрытий вне зависимости от того, будет ли это нанесение дисперсий, смеси растворителей, горячих расплавов (термоклеев), 100 %-ных систем ультрафиолетового затвердевания (сшивания), или напыление методом открытой посыпки, нанесение многослойных покрытий или функциональных слоев. Применяя технологии нанесения покрытий „made by OLBRICH“, Вы можете быть уверены в безопасности технологических процессов при производстве Вашей продукции. Вспомогательное оборудование может включать системы подачи связующих веществ, замкнутый контур регулирования зазора между наносящими валами, кондиционирование помещения и контроль влажности, взрывозащищенные помещения и многое другое.

Фирма OLBRICH также является основоположником в разработке системы кассет для модульных устройств нанесения покрытий: короткие интервалы на переналадку и быстрая смена продукта в модуле – все для экономической эффективности Вашего производства. Кассетная технология фирмы OLBRICH с различными наносящими модулями позволяет реализовать разнообразные методики нанесения покрытий в рамках одной машины. Наши установки для нанесения покрытий могут быть использованы для рабочей ширины от 300 мм до 3.500 мм и скорости (механической) от 1 м/мин до 800 м/мин.

Inspiring engineering – convincing technology!

Наиболее распространенными технологиями являются:

- Нанесение покрытия гравированным цилиндром (прямым и непрямым способом)
- Реверсивная глубокая печать при помощи камерной ракельной системы (PGS или HM) под давлением
- Нанесение покрытий плоскощелевой головкой (экструзионный или потоковый метод), метод полива (ленточный или по шаблону)
- Ракель Майера (спиральный валиковый скребок)
- Установки нанесения покрытий контактным способом
- Устройства нанесения покрытий трафаретом
- Машины для нанесения покрытия валиком (RC) и
- Установки нанесения покрытия реверсивным валиком (RRC)
- 5-валковые установки нанесения покрытий
- Изогнутый ракель (с компенсацией прогиба “Muscrocoat”)
- Ракельная установка для нанесения покрытий
- и многое другое.
- Названные технологии представлены в нашей комбинированной установке нанесения покрытий и в технологии кассет OLBRICH.





СУШИЛЬНАЯ ТЕХНИКА

Благодаря нашим технологическим решениям для высушивания самоклеящихся пленок и бумаг, Вы можете быть уверены в наивысшем качестве, максимальной безопасности и оптимальном энергосбережении.

Учитывая то, что мы разрабатываем каждую установку и машину конкретно для Вашей продукции, Вы всегда сможете достичь равномерного и плавного результата высушивания по всей ширине и длине продукта, в том числе и для материалов, чувствительных к уровню натяжения. Сушильная техника представлена в вариантах для работы с дисперсиями и/или растворителями / во взрывозащищенном режиме, и имеет рабочую ширину от 300 мм до 3.500 мм.

В зависимости от требований заказчика, возможны различные конфигурации форсунок верхнего и нижнего дутья, включая CTS и технологию Vacutex®.

Преимуществом данного процесса является повышенная прочность полотна и его исключительная гибкость, а также оптимальная устойчивость благодаря запатентованному образцу («эффект Вентури»). Кроме того, Вы извлекаете преимущество из широкого диапазона рабочих режимов, прямого и плавного прохода полотна через всю сушильную установку, отсутствия или минимального уровня усадки пленки вследствие наименьшего натяжения полотна, оптимального распределения воздушных потоков и температуры, а также от безупречной (без прогибов) укладки полотна.

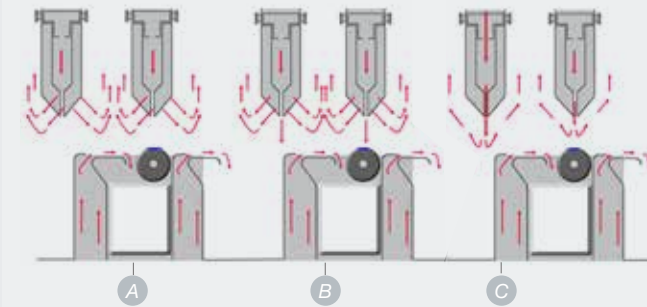
Наши TP форсунки позволяют осуществить переход от тангенциального к разбрызгивающему режиму без использования инструментов, что является прекрасным способом избежать неконтролируемого скопления и дефектов материала.

Главными преимуществами являются

- широкое разнообразие сушильных установок и конфигураций форсунок
- сушильная техника, соответствующая требованиям высокочистых помещений и GMP и/или стандарту FDA
- внутренние и внешние рециркуляционные воздухопроводы
- исключительное удобство осмотра и обслуживания, а также простота очистки (включая теплообменники)
- флотационные сушильные устройства, оснащенные системой форсунок OLBRICH
- система направления полотна при помощи валов, воздушные флотационные форсунки или конвейер для плавного перемещения материала и предотвращения царапин
- источник энергопитания: масло, газ, пар или электронагрев
- скорость воздухооттока из форсунки: до 30 м/с, равномерное распределение температуры +/- 1° К

Опции:

- Подвод кондиционированного свежего воздуха, расположенный по ходу потока воздушный фильтр системы рециркуляции
- Рекуперация тепла отработанного воздуха
- Вали с низким коэффициентом трения (< 10 г)
- Раздельная регулировка температуры верхнего и нижнего воздушного потока
- Сушильная установка с полем инфракрасного нагрева
- Тарельчатая сушильная установка
- Измерение и контроль влажности рециркуляционного воздуха
- Измерение температуры поверхности
- Измерение концентрации растворителя
- Конфигурация в соответствии с EN1539
- Интегрированная система пожаротушения
- Обработка отработанного воздуха



Конфигурация сушильной техники OLBRICH с воздушными форсунками нижнего дутья CTS/воздушными форсунками верхнего дутья TP

A:

- регулируемый процесс высушивания для высокой эффективности и качества продукции

B:

- регулируемый коэффициент теплопередачи
- отсутствует приповерхностный слой
- большой объем воздуха для удаления растворителя

C:

- коэффициент теплопередачи высокий и на него нельзя оказать влияние
- формирование приповерхностного слоя

