



**ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ТЕКСТИЛЯ**

О ПРЕДПРИЯТИИ

Мы предлагаем широкий диапазон высокоточных эксплуатационных модулей и технологических процессов для Ваших производственных линий, касается ли это изготовления продукции методом нанесения, например, непромокаемой парусины, или текстильных изделий с покрытием. В этой связи технический консалтинг и серия испытаний в нашем опытно-экспериментальном центре имеют особое значение. Они позволяют нам поставлять установки, которые оптимизируют общую концепцию Вашего производственного оборудования, позволяя достичь наилучшего качества продукции и максимальной эффективности производства.

Именно это мы называем “create intelligent solutions“.

Установки для нанесения покрытий и сушильная техника являются главным условием успешного производственного процесса. Комбинированные установки для нанесения покрытия прямым и непрямым методом, вертикальные машины для нанесения покровного слоя, оборудование для нанесения покрытия реверсивным валом и устройства нанесения с вращающимися головками – все это относится к стандартному диапазону продукции, выпускаемой фирмой Olbrich.

Olbrich предоставляет специально разработанные технологии высушивания: вертикальные и горизонтальные сушильные установки, флотационные сушильные устройства, - с тем чтобы Вы могли найти наилучшее решение из возможных.

Вместе с этим, мы предлагаем Вам даже больше: Оборудование для размотки и намотки, устройства контроля за полотном, накопители полотна, установки для улучшения поверхностных свойств (агрегаты для тиснения и разглаживания), а также машины для ламинирования – все эти компоненты формируют технически целесообразную установку для нанесения покрытий.

Главный офис OLBRICH (Бохольт, Германия). Год основания - 1949



Концепции высокотехнологичного оборудования для максимальной производительности.

РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ТЕХНИЧЕСКИЙ
ЦЕНТР R&D ДИЗАЙН УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТАМИ
ПРОИЗВОДСТВО УСТАНОВКА «ПОД КЛЮЧ»
СЕРВИС РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ИНЖЕНЕРНЫЕ
РАБОТЫ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР R&D ДИЗАЙН
УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТАМИ ПРОИЗВОДСТВО
УСТАНОВКА «ПОД КЛЮЧ» СЕРВИС РАЗРАБОТКА
ТЕХНОЛОГИИ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР R&D ДИЗАЙН
УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТАМИ ПРОИЗВОДСТВО «ПОД
КЛЮЧ» УСТАНОВКА ИНЖЕНЕРНЫЕ РАБОТЫ
СЕРВИС ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР R&D ДИЗАЙН
УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТАМИ ПРОИЗВОДСТВО
«ПОД КЛЮЧ» УСТАНОВКА ТЕХНИЧЕСКИЙ
ЦЕНТР R&D ДИЗАЙН УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТАМИ
РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВО
«ПОД КЛЮЧ» УСТАНОВКА СЕРВИС ИНЖЕНЕРНЫЕ
РАЗРАБОТКИ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР R&D ДИЗАЙН
УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТАМИ ПРОИЗВОДСТВО



ИЗДЕЛИЯ НАШИХ КЛИЕНТОВ:

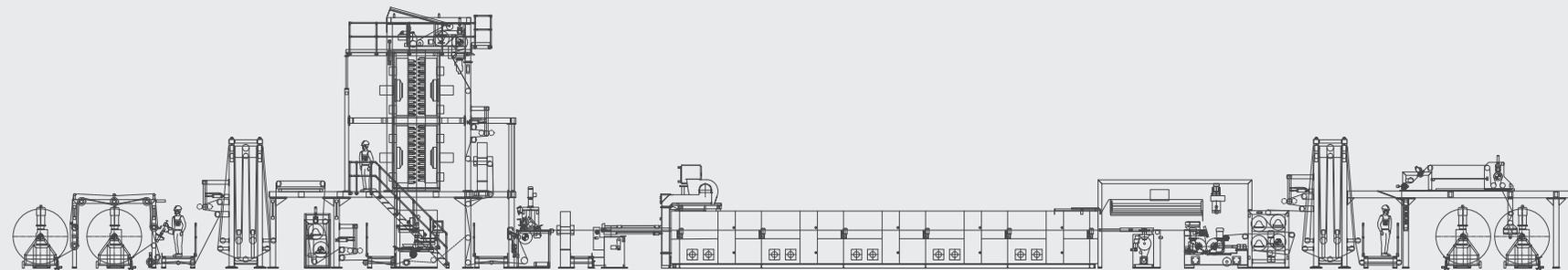
- Непромокаемая парусина из ПВХ и тенты для грузовиков
- Кровельное полотно, ткань для внутренней облицовки бассейнов
- Текстильные конструкции, палатки и жалюзи
- Билборды
- Ткани для лодок / надувных изделий
- Функциональный текстиль и специальная защитная одежда
- Ворота для промышленных помещений
- Печать на текстильных материалах
- Ткани из ПВХ/ПУ для использования на открытом воздухе
- Материалы из ПВХ/ПУ/ПТФЭ для архитектуры и строительства
- Резинотканевое (декельное) полотно
- Искусственная кожа
- Материалы для обувной промышленности
- Конвейерные ленты/приводные ремни для:
 - транспортерных лент в логистике и авиации
 - пищевой промышленности
 - автомобильного текстиля и проволочного полотна
- Прочие ткани с покрытиями/для специального применения



УСТАНОВКА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ ПВХПУ ПРОДУКЦИИ – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Рабочая ширина: 1,800 - 3,400 мм (макс. 5,400 мм)

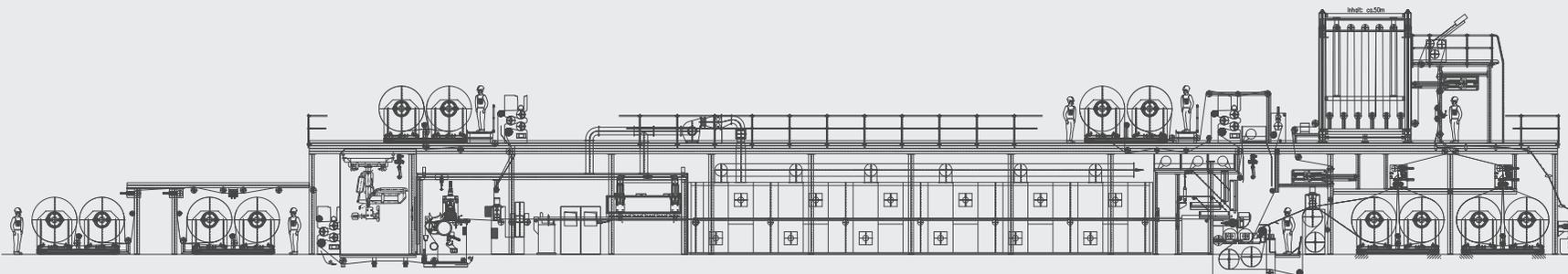
В настоящее время современные установки нанесения для изготовления высококачественной непромокаемой парусины конструируют в виде 2-проходных линий. Данное оборудование подходит для производства всех известных типов непромокаемой парусины. При производстве изделий с большей толщиной, продукт проводится через линию второй раз или, в качестве альтернативы, возможно модульное дооснащение линии третьей секцией нанесения.



УСТАНОВКА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ ПВХПУ ПРОДУКЦИИ – ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Рабочая ширина: 1,800 - 3,400 мм (макс. 5,400 мм)

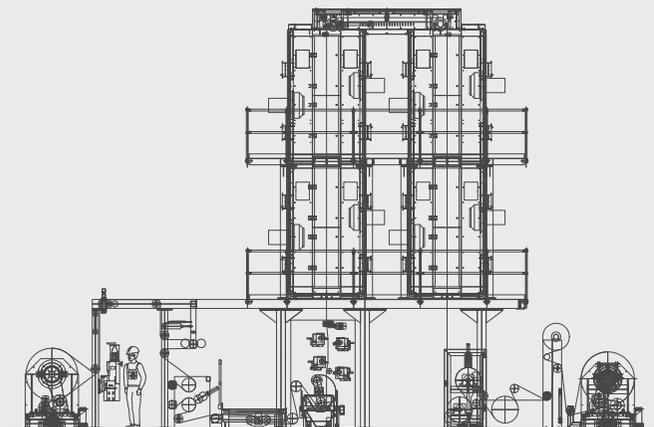
Изображенная на схеме горизонтальная концепция линии подходит, в том числе, для нанесения содержащих растворитель жидкостей и порошкообразных веществ. При производстве изделий с большей толщиной, размоточное устройство для ламинирования располагается напротив сушилки, а также позади нее - для того, чтобы продублировать полотно материала с предварительно нанесенным покрытием, применяя технологию влажного или горячего ламинирования.



Конвейерные ленты



ВЕРТИКАЛЬНАЯ ЛИНИЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПВХ/ПУ-ПРОДУКЦИИ



Рабочая ширина: 1,800 мм - 4,200 мм

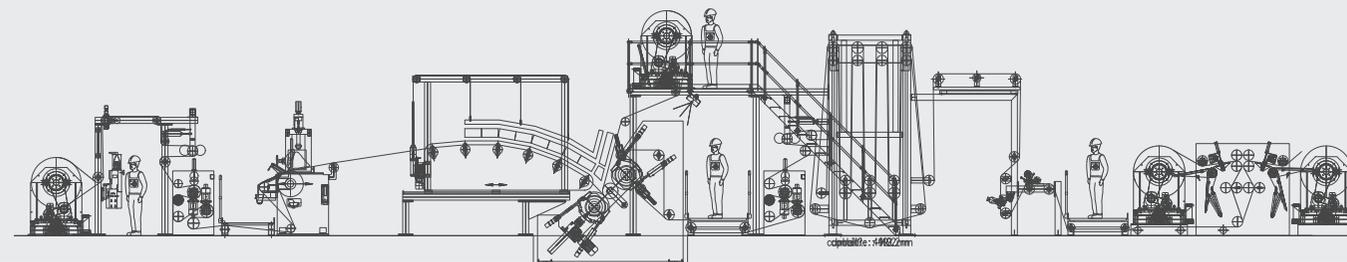
Вертикальные линии нанесения покрытий, предлагаемые фирмой Olbrich, специально сконструированы для пропитывания материала, а также для одностороннего и/или двухстороннего покрытия полотна. Возможно применение водных сред, ПВХ-масс, а также веществ, содержащих растворители.

Вертикальный сушильный агрегат имеет малогабаритное, компактное исполнение. Здесь также возможно размещение высокопроизводительной конвекционной сушильной установки с подачей горячего воздуха, инфракрасного сушильного устройства или комбинации двух видов сушки (горячим воздухом и инфракрасным излучением).

СОЛИНИЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ И ЛАМИНИРОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПВХ/ТПУ-ПРОДУКЦИИ

Рабочая ширина: 1,800 мм - 4,200 мм

Комбинированные установки, подобно данной линии нанесения покрытий, ламинирования и тиснения, специально разрабатываются для сферы производства ПВХ/ТПУ-конвейерных лент. Данная линия позволяет наносить покрытие, выполнять тиснение и ламинирование конвейерных лент. Выдерживающие большую нагрузку подъемные устройства, расположенные напротив секции нанесения и позади нее, способствуют повышению натяжения полотна до макс. 10.000 Н для обеспечения оптимального качества продукции.





ЛИНИЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПВХ/ПУ ПРОДУКЦИИ

Концепция производственного оборудования: 3-головочная горизонтальная

Рабочая ширина: 1,800 - 2,400 мм

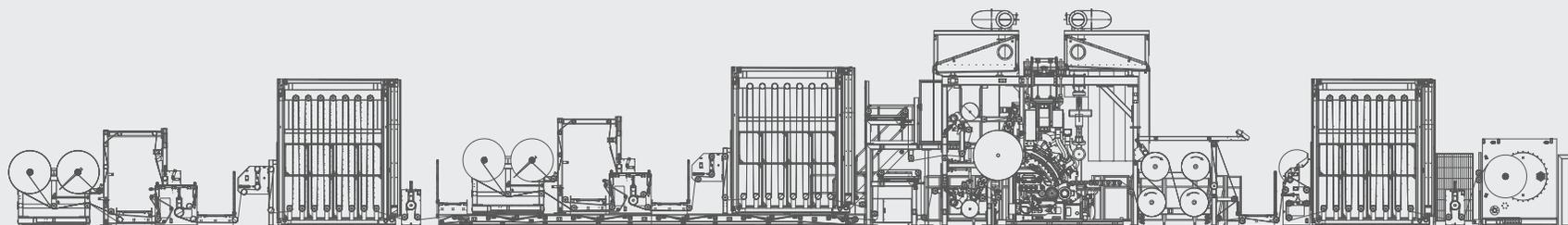
Производство искусственной кожи реализовано методом реверсивного нанесения. На первой станции нанесения верхнее покрытие накладывается на разделительную бумагу, проходит предварительное желирование в сушилке, а затем охлаждается в холодильном узле. На второй станции накладывается вспененное покрытие. Далее следуют предварительное желирование и охлаждение. При помощи третьей станции наносят клеевой слой, который может представлять собой компактную или вспененную ПВХ-пасту. В узле ламинирования субстрат припрессовывается к влажному составу для покрытий. Далее выполняются процессы желирования, вспенивания и охлаждения. После этого бумага снимается с продукта, и выполняется намотка – как бумаги, так и искусственной кожи.



ЛИНИЯ ЛАМИНИРОВАНИЯ И ТИСНЕНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПВХ/ПУ-ПРОДУКЦИИ

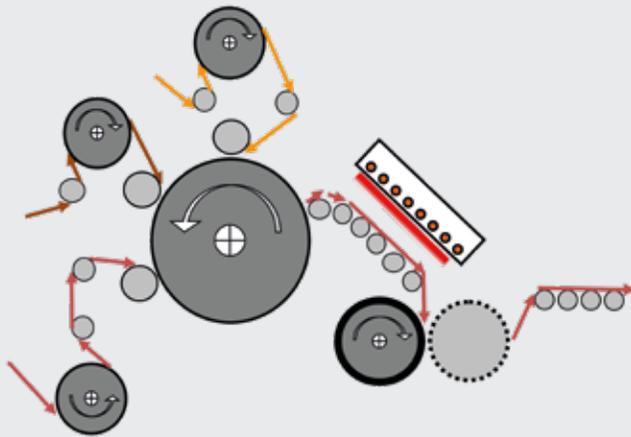
Рабочая ширина: 1,100 - 2,400 мм

Комбинированная линия ламинирования и тиснения предназначена для изготовления продукции из ПВХ/ТПО, а также ПУ/ТПУ. Возможно выполнять дублирование продукции материалами различной толщины. Кроме того, на нижнюю сторону ПВХ или ТПУ-продуктов, например, можно нанести пену. В дополнение к вышеупомянутым изделиям с нанесенным слоем, может выполняться ламинирование каландрированных пленок друг на друга – для создания многослойных продуктов.



Многослойные продукты

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ЛИНИЯ ЛАМИНИРОВАНИЯ И ТИСНЕНИЯ



Полотна материала независимо друг от друга подогреваются при помощи валов предварительного нагрева и припрессовываются на ламинирующем цилиндре.

- Тщательный предварительный нагрев каждого слоя
- Оптимальный угол обхвата
- Разнообразные методы охлаждения и нагревания
- Гибкие системы приводов и концепции управления
- Возможность быстрой смены валов тиснения

