

ГИБКОСТЬ

ИМПУЛЬСЫ

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР**

**ЧЕРЕЗ ИННОВАЦИИ -  
К РЕАЛЬНОСТИ**





## Начиная с 1949 года – увлечение технологиями – традиции объединяются с инновациями

Развитие передовых инновационных технологий – наш основной принцип на протяжении более 6 десятилетий. Благодаря работе междисциплинарных конструкторских и инженерных команд мы усовершенствовали наши навыки и опыт, которые сейчас получают высокую оценку во всем мире.

Опираясь на наш экспертный потенциал, мы разрабатываем рациональные решения и модели машин с учетом пожеланий заказчика, а также комплексные концепции оборудования для изготовления рулонированной продукции, такой как обои, напольные покрытия, различные виды пленок и технический текстиль.

Являясь лидером инноваций, мы ведем непрерывный поиск прогрессивных идей, которые предлагаем нашим заказчикам, обеспечивая при этом наивысший уровень точности, эффективности и гарантируя очевидное дополнительное преимущество.

Бездействие означало бы шаг назад: именно поэтому фирма OLBRICH продолжает самостоятельно искать решения, предвосхищая своими исследованиями и открытиями будущее. Объединяя усилия с нашими заказчиками, мы стремимся к созданию новых перспектив и благоприятных возможностей в области технологии производственных процессов. Прогрессивная технология является и остается для нас источником вдохновения.

**OLBRICH – поверьте в опыт лидера технологий**

## Наше призвание: создавать будущее технологий вместе с вами

Идеально сочетающиеся между собой компоненты обеспечивают максимальный уровень надежности и удобство использования, при этом индивидуальный подход представляет собой важнейший элемент нашей работы.

### В чем мы особенно сильны:

В нашем опытно-экспериментальном техническом центре мы совместно с вами, в условиях реального производства проверяем индивидуальную концепцию оборудования или отдельных ее компонентов, и заранее предоставляем вам надежные результаты, на которые вы можете положиться при планировании инвестиций.

Повсюду, где прогрессивные технологии необходимы для изготовления обоев, напольных покрытий, текстиля, различных видов пленок и бумаги, а также для усовершенствования их поверхностных характеристик, наши проверенные и испытанные на практике решения обеспечивают экономически эффективный и максимально надежный подход.

Мы концентрируемся не только на передовых технологиях, но также и разрабатываем их для вас. Почему бы вам не поверить нам на слово и не бросить нам вызов?

**Технический центр –  
мастерская будущего.**

[www.olbrich.com/pilotplant](http://www.olbrich.com/pilotplant)



## Технологические сферы компетенции

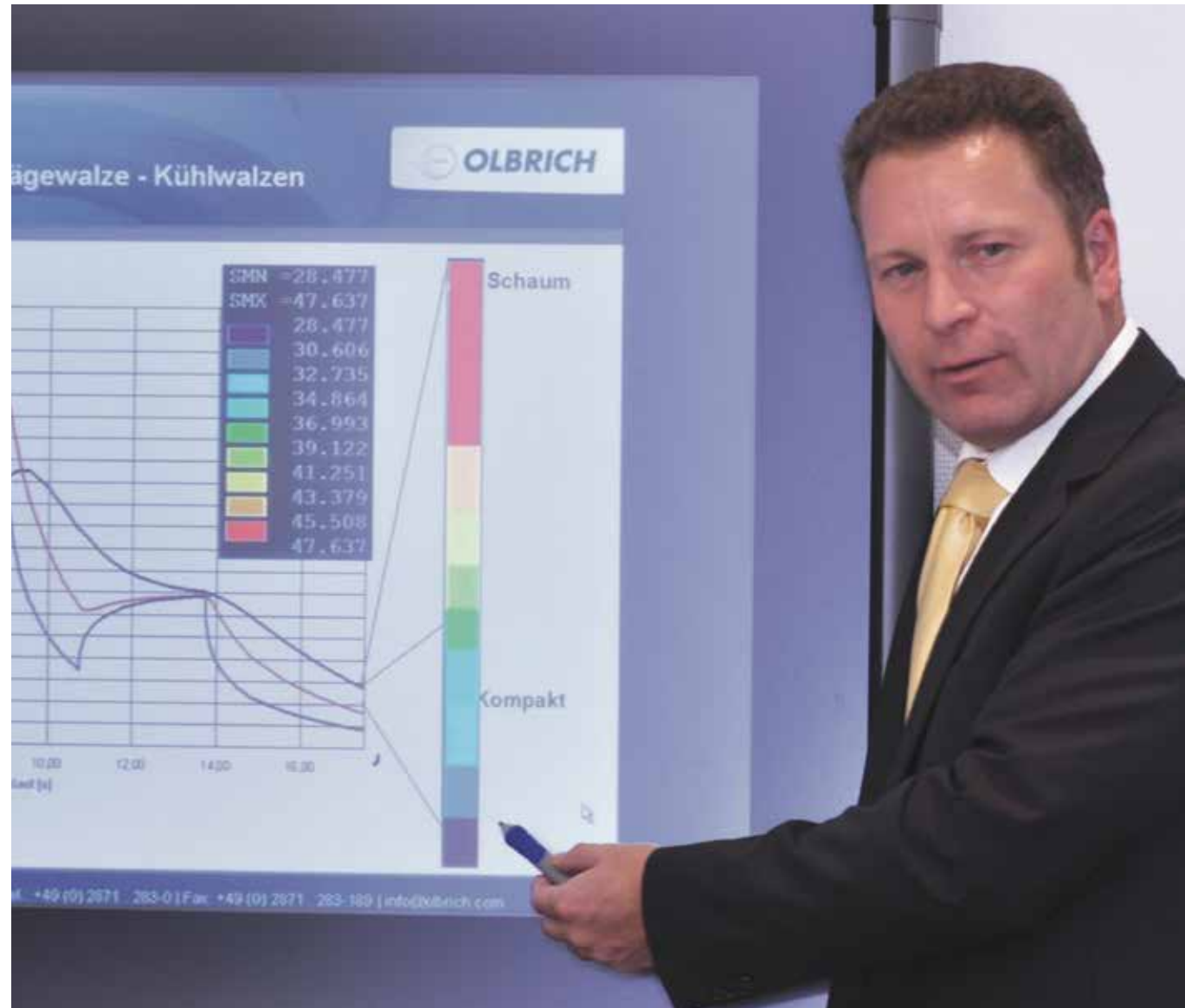
Оборудование фирмы OLBRICH устанавливает стандарты во многих отраслях промышленности. Объяснением этому является масштабный диапазон нашего экспертного технологического потенциала, который мы непрерывно расширяем в нашем опытно-экспериментальном техническом центре.

Сферы нашей технологической компетенции включают в себя:

- Оборудование для нанесения покрытий
- Установки печати/лакирования
- Сушильные установки
- Установки ламинирования
- Установки тиснения/разглаживания
- Каландровые установки
- Установки рулонирования
- Установки упаковки и конфекционирования
- Приводная техника и системы управления

Для каждой из названных сфер компетенции мы предлагаем вам в нашем опытно-экспериментальном техническом центре проверенные и испытанные на практике решения, которые могут быть скомбинированы множеством вариантов.

Вы находитесь в поиске новых технологических процессов, концепций оборудования или идей о новом продукте? Опираясь на практические навыки и самое современное оборудование нашего технического центра, мы заботимся о том, чтобы ваш процесс производства был наполнен инновациями.





# ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР – МАСТЕРСКАЯ БУДУЩЕГО

## Инновации становятся реальностью – в нашем техническом центре!

Нас часто спрашивают, почему оборудование фирмы OLBRICH пользуется таким успехом во всем мире: объясняется ли это опытом и экспертным потенциалом наших инженеров, надежностью машин или желанием мыслить нестандартно и стремлением к освоению новых идей?

При разработке новых концепций оборудования, создании прогрессивных технологий и продуктов особенно важно получить в условиях реального производства представление о результатах планируемых инвестиций.

Благодаря нашему собственному опытно-экспериментальному техническому центру мы можем комбинировать хорошо отработанные технологии и разрабатывать новые концепции оборудования и прогрессивные методики, создавая инновационные продукты, позволяющие нашим заказчикам получить конкурентное преимущество.

Кроме трех многофункциональных линий в техническом центре, наши опытные инженеры-технологи применяют комплексное компьютерное моделирование и анализ технологического процесса, чтобы предоставить заказчикам индивидуальное решение.

**Приходите, посмотрите и убедитесь сами!**

### Наши услуги – польза для вас:

- Высокопроизводительные компоненты и оборудование для каждого конкретного случая
- Высокий уровень надежности благодаря передовому опыту и безупречному качеству
- Экспертный потенциал в области технологии и инженерных разработок, а также основанное на практических знаниях техническое консультирование и поддержка на всех стадиях проекта
- Компьютеризованные расчеты и анализ технологических процессов
- Гарантированные результаты благодаря условиям реального производства в ходе тестов
- Гибкость и быстрота исполнения

### Наш опытно-экспериментальный технический центр:

- Многофункциональная установка для нанесения покрытий и ламинирования. Ширина полотна макс. 500 мм
- Ультрасовременная линия ламинирования и тиснения. Ширина полотна макс. 1.000 мм
- Высокоточная универсальная линия для нанесения покрытий. Ширина полотна макс. 1.050 мм



## Многофункциональная установка для нанесения покрытий и печати

Рабочая ширина до 500 мм, частично до 1.000 мм  
Механич. скорость линии:  
1 – 75 м/мин, частично до 150 м/мин  
Натяжение полотна от 25 Н до 500 Н  
Взрывозащита: да

### Область применения

Валидация технологических процессов и поддержка исследований и разработок (R&D) таких продуктов, как декоративные пленки, искусственная кожа, пленки технического назначения, обои из вспененного винила, напольные ПВХ-покрытия (например, эластичные виниловые, модульные дизайнерские, однородные, а также напольные покрытия с противоскользящими свойствами), покрытия без содержания ПВХ, полотно для конвейерных лент, технический текстиль, непромокаемый брезент, ткань для рекламных стендов, самоклеящаяся лента и пленка, упаковочная пленка и многое другое.

Благодаря хорошо зарекомендовавшему себя модульному исполнению опытно-экспериментальной установки ВА1, появляется возможность адаптировать линию не только к разнообразным направлениям прохода полотна, но также и к широкому спектру технологических процессов.

**Приходите, посмотрите и убедитесь сами!**

### Технологии

Устройство одинарной размотки для рулона диаметром до 800 мм

#### Технологии нанесения покрытия:

- Установка для нанесения покрытия реверсивным валиком (RRC)
- Устройство для нанесения покрытия валиком (RC)
- Рапельная установка для нанесения покрытий прямым и непрямым способом
- Установка для нанесения пневматическим ракелем
- Установка для нанесения с помощью ракеля Майера
- Установка для нанесения покрытий плоскощелевой экструзионной головкой/методом полива/поточным методом
- Установка глубокой печати, установка флексографической печати
- Установка трафаретной (ротационной) печати
- Камерная рапельная система
- Камерная рапельная система (PGS или HM) под давлением
- Установка для нанесения гравированным цилиндром прямым/непрямым способом из резервуара

#### Сушильные установки:

- Высокопроизводительные конвекционные сушильные установки для всех наносимых составов
- Участки размером 4 x 3 м с воздушными форсунками верхнего и нижнего дутья, макс. 250° C
- Трансформируемые системы форсунок и система гибкой подачи полотна

#### Установки тиснения:

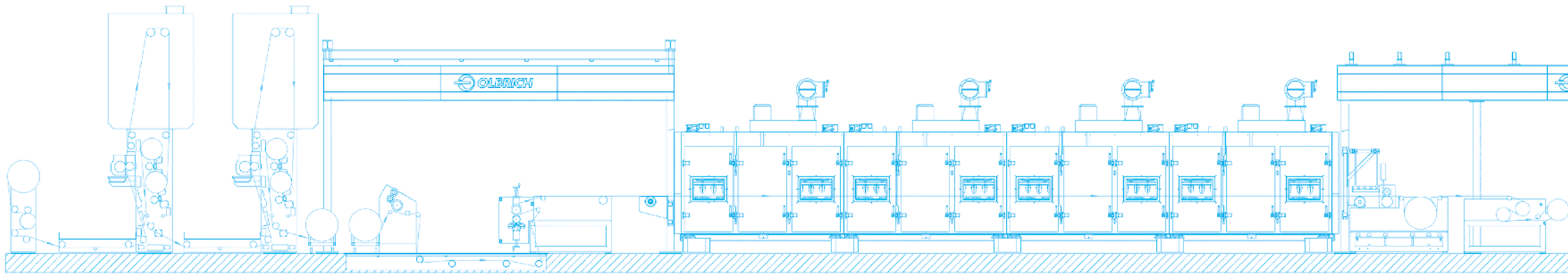
- Технология тиснения с системой инфракрасного нагрева и терморегулируемыми направляющими валами

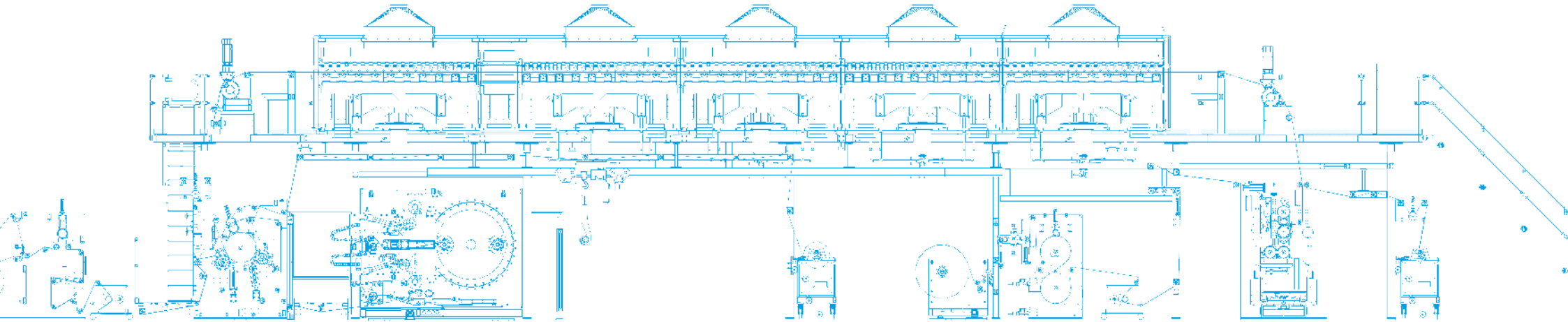
#### Дополнительное оснащение:

- Обработка коронным разрядом
- Система УФ-ламп для систем отверждения под влиянием облучения
- Установки желирования (например, для эмульсионных полимеров E-PVC) с желирующим цилиндром
- Система инфракрасного нагрева или печь желирования
- Установки для ламинации мокрым/сухим способом с использованием многослойных продуктов



# УСТАНОВКА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ ВА 1







# УСТАНОВКА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ ВА 2

## Высокоточные системы нанесения и прогрессивная технология намотки для изготовления ультрасовременной продукции

Рабочая ширина от 500 мм до 1.050 мм  
Механич. скорость линии: 2,5 – 500 м/мин.  
Натяжение полотна от 5 Н до 800 Н  
Взрывозащита: да

### Область применения

- Самоклеящиеся ленты
- Защитные пленки
- Пленки для упаковочной индустрии и изготовления санитарно-гигиенической продукции
- Материал-основа для этикеток
- Пленки для фотоэлектрической индустрии
- Многокомпонентные пленки для полиграфической отрасли
- Пленки для электротехнической промышленности, изготовления дисплеев
- Пленки для автомобильной индустрии
- Пленки для строительной промышленности и инженерных систем зданий и сооружений
- Бумага технического назначения для изоляционных технологий
- Бумага для технологии струйной печати
- Силиконизированная бумага и пленки

Вне зависимости от наносимого вещества – дисперсия, смесь растворителей, термоплавкий клей или 100 % УФ-смесь, а также способа нанесения – открытое, многослойное или с функциональным покрытием, мы можем предложить разнообразные технологии и соответствовать быстро меняющимся требованиям наших многочисленных заказчиков.

### Технологии

Устройство одинарной размотки для рулона диаметром до 1.000 мм

Предварительное кондиционирования продукта с помощью нагревательных/охлаждающих валов

Система обработки коронным разрядом для предварительной обработки продукта (опция)

Комбинированная установка нанесения, с валом гильзового типа и технологией картриджей OLBRICH:

- Режим прямого и непрямого нанесения,
- Нанесение при движении вперед или в обратном направлении,
- Картридж с RRC-системой и гладкими валами,
- Картридж с RC-системой и гладкими валами,
- Картридж для нанесения покрытия с помощью гравированного вала, со штриховым валом и камерной ракельной системой OLBRICH под давлением

Высокопроизводительная конвекционная сушилка (с 4 зонами) и дополнительная зона нагрева/охлаждения, длина каждой зоны – 3 м:

- Изменяемая система воздушных форсунок,
- Система гибкой подачи полотна,
- Устройство измерения влажности и система контроля рециркуляционного воздуха

Встроенная онлайн-система измерения толщины многослойного материала (оптическое измерение)

Станция ламинирования двух полотен материала, с самыми низкими значениями натяжения полотна

Автоматическое поворотное устройство перемотки с планетарной функцией и контактным валом

## Линия ламинирования и тиснения для работы в условиях, близких к реальному производству

Рабочая ширина до 1.000 мм  
Механич. скорость линии: 1 – 100 м/мин.  
Натяжение полотна от 50 Н до 1.000 Н  
Взрывозащита: да

### Область применения

Валидация технологических процессов и поддержка исследований и разработок (R&D) таких ламинированных и тисненых продуктов, как функциональные многослойные пленки, декоративные пленки, искусственная кожа, модульные дизайнерские напольные покрытия, полотно для конвейерных лент, обои, технический текстиль, напольные ПВХ-покрытия и покрытия без содержания ПВХ, упаковочная пленка, непромокаемый брезент и многое другое.

Наша линия ламинирования и тиснения PLA1 для работы в условиях, близких к реальному производству, сконструирована таким образом, чтобы имелась возможность воссоздать различный проход полотна для многослойных материалов. Данная установка позволяет выполнять ламинирование и контролировать температуру и натяжение каждого слоя.

Воспользуйтесь опытом и знаниями фирмы OLBRICH, проверенными на практике во множестве сфер применения для многослойных продуктов!

### Технологии

- Установка одинарной размотки для рулонов диаметром до 800 мм, с устройством направления полотна
- Три дополнительных установки размотки для рулонов диаметром до 500 мм

### Система нанесения покрытия:

- Узел нанесения для адгезионных составов (с валом глубокой печати) для технологии ламинирования мокрым способом

### Ламинирование:

- Термоламинирование многослойных продуктов с помощью центрального накатного вала,
- Отдельный проход для каждого слоя материала и независимый контроль натяжения полотна,
- Поддержание температурного режима с использованием валов предварительного нагрева,
- Основной нагревательный вал в качестве центрального вала ламинирования для не менее чем трех слоев, с инфракрасным подогревом

### Тиснение:

- Технология тиснения с инфракрасным подогревом и терморегулируемыми направляющими валами (с приводом),
- Отдельные приводы для тиснильного вала и вала противодавления,
- Технология фирмы OLBRICH, позволяющая выполнять тиснение в регистр с системой камер для визуального контроля

### Кондиционирование:

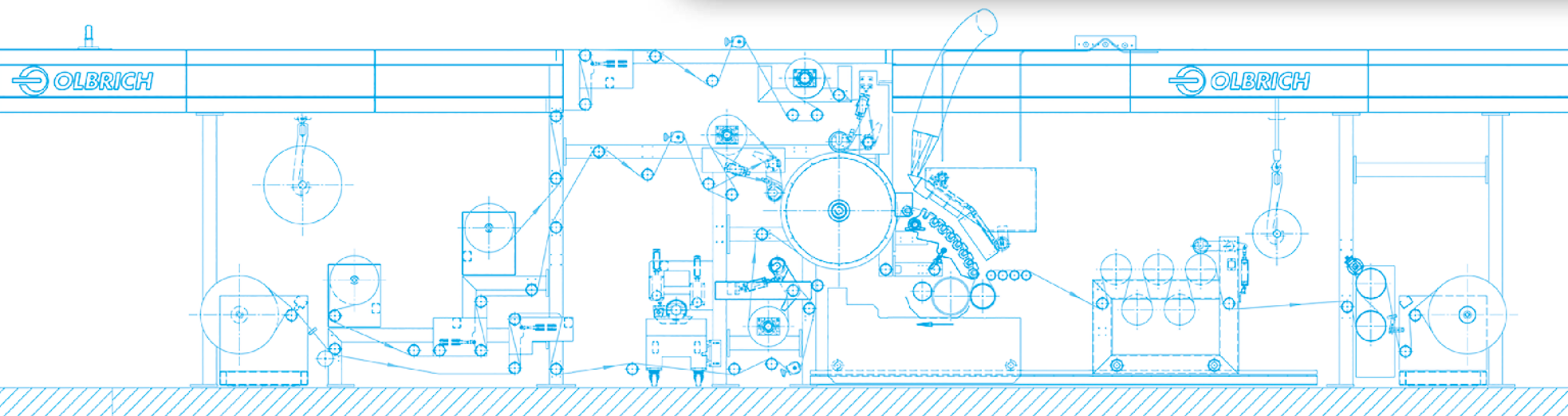
- Система охлаждения с отдельными контурами регулирования температуры и системами приводов

### Установка перемотки:

- Для рулонов диаметром до 800 мм, с устройством направления полотна



# ЛИНИЯ ТИСНЕНИЯ И ЛАМИНИРОВАНИЯ PLA 1



ПАРТНЕРСТВО

ОПЫТ

МОТИВАЦИЯ