



FLEXIBILITY

IMPULSE

TECHNIKUM

**INNOVATION
GREIFBAR MACHEN**



Seit 1949 Leidenschaft für Technik – Tradition trifft Innovation –

Zukunftsweisende Spitzentechnologien entwickeln – das ist seit über sechs Jahrzehnten unser Anspruch. Mit interdisziplinär arbeitenden Projekt- und Ingenieurteams haben wir uns seitdem weltweit beachtete Erfahrung und Know-how erarbeitet. Auf dieser Grundlage entwickeln wir kundenindividuelle wie auch intelligente Maschinenlösungen und Anlagenkonzepte für die Herstellung von bahnenförmigen Produkten wie Tapeten, Bodenbelägen, Folien und technischen Textilien.

Als Innovationsführer suchen wir in diesem Umfeld permanent nach fortschrittlichen Weiterentwicklungen, die unseren Kunden höchste Präzision, Effizienz und einen deutlichen Mehrwert bieten. Stillstand wäre ein Rückschritt: Deswegen nimmt OLBRICH die Dinge weiter in die Hand und bleibt bei Forschung und Entwicklung vorausschauend aktiv. Denn wir wollen mit unseren Kunden verfahrens- und produktionstechnisch neue Chancen und Möglichkeiten für die Zukunft erschließen. Fortschrittliche Technik ist und bleibt für uns Inspiration.

**OLBRICH – setzen Sie auf das
Know-how eines Technologieführers.**

Unsere Mission: gemeinsam mit Ihnen die Zukunft technologisch gestalten.

Perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten gewährleisten höchste Zuverlässigkeit und komfortable Handhabung. Dabei ist die individuelle Lösung stets zentraler Bestandteil unseres Handelns.

Unsere besondere Stärke:

Im Technikum prüfen wir gemeinsam mit Ihnen Ihr individuelles Anlagen- oder Komponentenkonzept unter realen Produktionsbedingungen und liefern Ihnen bereits im Voraus gesicherte Ergebnisse für Ihre geplante Investition. Überall dort, wo zukunftsweisende Technologien für die Herstellung und Veredelung von Tapeten, Bodenbelägen, Textilien, Folien und Papieren benötigt werden, sorgen wir mit unseren geprüften und bewährten Lösungen für wirtschaftliche und höchst zuverlässige Systeme. Wir setzen nicht nur auf Spitzentechnologien, wir entwickeln sie für Sie. Nehmen Sie uns beim Wort und fordern Sie uns heraus!

**Technikum –
Werkstatt für die Zukunft.**

www.olbrich.com/technikum



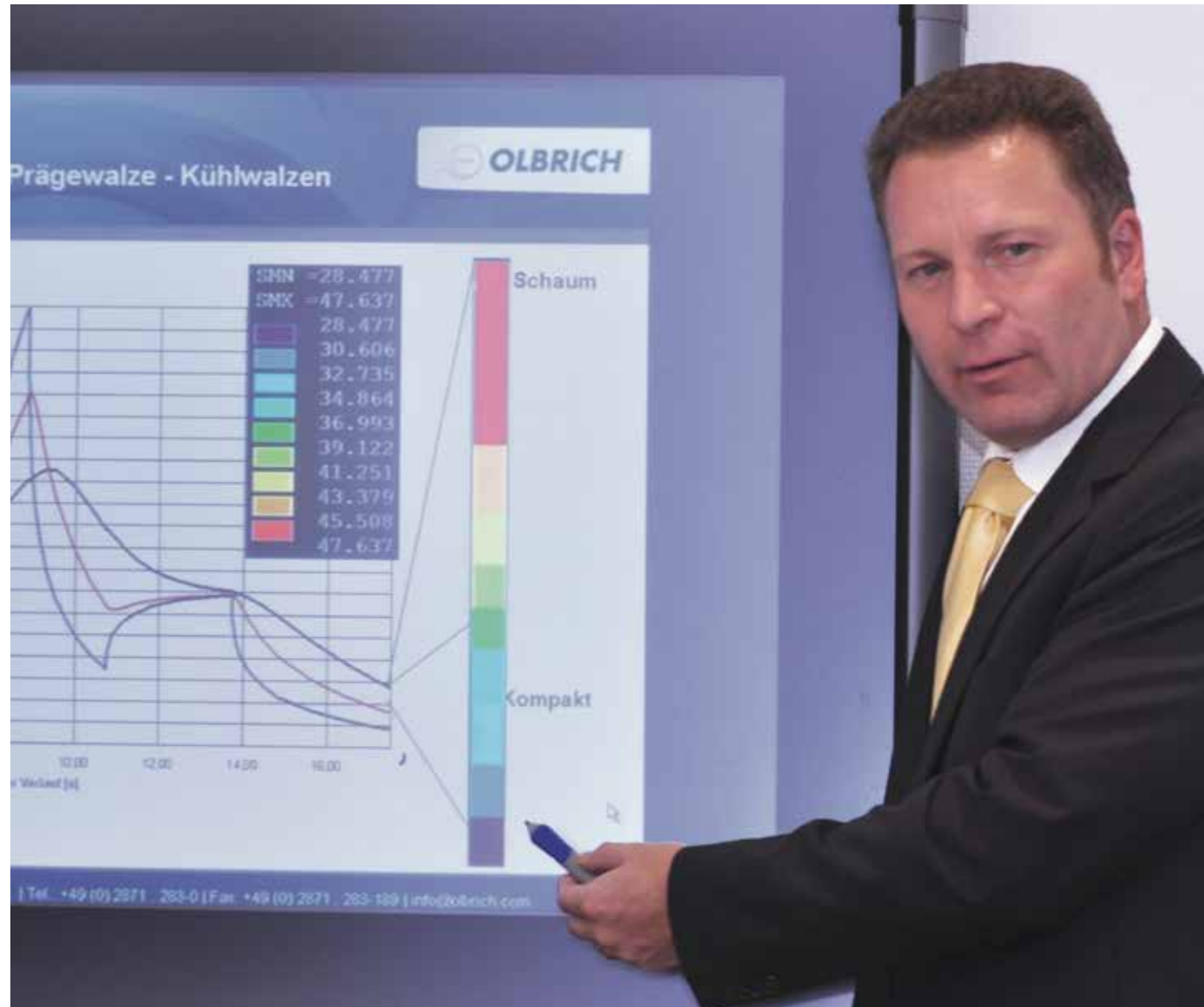
Technologische Kompetenzfelder

Anlagen von OLBRICH setzen Standards in vielen Branchen. Grund ist unser umfassendes Spektrum an technologischer Kompetenz, dass wir in unserem Technikum ständig erweitern. Zu unseren Kompetenzfeldern gehören im Kern die folgenden Bereiche:

- Beschichten
- Drucken/Lackieren
- Trocknen
- Laminieren/Kaschieren
- Prägen/Glätten
- Kalandrieren
- Wickeln
- Konfektionieren
- Antriebs- und Steuerungstechnik

Für jedes dieser Kompetenzfelder bieten wir Ihnen in unserem Technikum erprobte Lösungen – beliebig kombinierbar.

Sie suchen darüber hinaus neue Verfahren, Maschinenkonzepte oder Produktideen? Mit unserer technologischen Kompetenz und modernster Ausstattung in unserem Technikum sorgen wir dafür, dass Neues in Ihren Produktionsalltag fließen kann.



TECHNIKUM

Werkstatt für die Zukunft

Innovation greifbar machen – unser Technikum!

Wir werden häufig gefragt, warum OLBRICH Anlagen weltweit einen so guten Ruf genießen – liegt es an der langjährigen Erfahrung unserer Ingenieurteams und der Zuverlässigkeit unserer Maschinen oder an der Bereitschaft zur kontinuierlichen Verbesserung und dem Bestreben, neuen Ideen aufgeschlossen gegenüber zu stehen?

Denn besonders bei der Entwicklung neuer Maschinenkonzepte, innovativer Verfahrensweisen und Produktideen gilt es, unter realen Produktionsbedingungen gesicherte Erkenntnisse für künftige Investitionen zu erlangen.

Unter Nutzung unseres eigenen Technikums sind wir in der Lage, bekannte Technologien zur Entwicklung neuer Maschinenkonzepte oder Verfahrensweisen zu kombinieren, so dass innovative neue Produkte entstehen, die unseren Kunden einen Wettbewerbsvorteil ermöglichen.

Neben den drei multifunktionalen Anlagen unseres Technikums nutzen unsere erfahrenen Prozessingenieure umfangreiche computerbasierte Simulationen sowie spezielle Prozessanalysen für die individuelle Beratung unserer Kunden.

Überzeugen Sie sich selbst vor Ort!

Unsere Leistung – Ihr Nutzen:

- Individuelle Hochleistungs-komponenten und -anlagen
- Hohe Sicherheit durch Know-how, Erfahrung und Markenqualität
- Prozess- und ingenieurtechnisches Know-how sowie anwendungsnahe technische Beratung und Begleitung in allen Projektphasen
- Computerbasierte numerische Berechnungen und Prozessanalysen
- Gesicherte Ergebnisse durch reale Produktionsbedingungen im Testverfahren
- Flexibilität und Schnelligkeit in der Ausführung

Unsere Technikumsanlagen:

- Multifunktionale Beschichtungs- und Druckanlage
Arbeitsbreite max. 500 mm
- Produktionsnahe Laminier- und Prägeanlage
Arbeitsbreite max. 1.000 mm
- Flexible Beschichtungsanlage
Arbeitsbreite max. 1.050 mm



Multifunktionale Beschichtungs- und Druckanlage

Arbeitsbreite bis 500 mm, teilweise bis 1.000 mm
Techn. Geschwindigkeit: 1 – 75 m/min., teilweise bis 150 m/min.
Bahnzüge von 25 N bis 500 N
EEx-Schutz: ja

Anwendungsbeispiele

Prozessvalidierungen und R&D Unterstützung für Produkte, wie Dekorfolien, Schaum- und Kompaktkunstleder, Funktionsfolien, Schaumvinyl Tapeten, PVC Bodenbeläge (z.B. CV, LVT, homogene Beläge, Sicherheitsbodenbeläge), PVC-freie Beläge, Transportbänder, techn. Textilien, Planenstoffe, Klebebänder, Verpackungsfolien und viele weitere.

Unsere modular konzipierte Technikumsanlage BA1 kann durch die bewährte Bausteintechnologie an die unterschiedlichsten Bahnwege und Prozesstechnologien angepasst werden.

Fordern Sie uns heraus!

Technologien

Abwickler als 1-fach Abrollung, bis 800 mm Ballendurchmesser

Beschichtungsverfahren:

- Reverse Roll Coater RRC
- Roll Coater RC
- Rakelstreichmaschine direkt und indirekt
- Luftrakelstreichmaschine
- Mayer Bar
- Breitschlitzdüsen mit Extrusions-/Vorhang-/Bead-Modus
- Tiefdruck, Flexodruck
- Rotations-Siebdruck
- Kammerrakel
- Druckkammerrakel PGS oder HM
- Gravurbeschichtung direkt/indirekt aus Schöpfwanne

Trockner:

- Hochleistungs-Konvektionstrockner für alle Auftragsmedien
- 4 x 3 m Zonen mit Ober- und Unterluft, max. 250° C
- variable Düsenbestückung und flexible Warenbahnführung

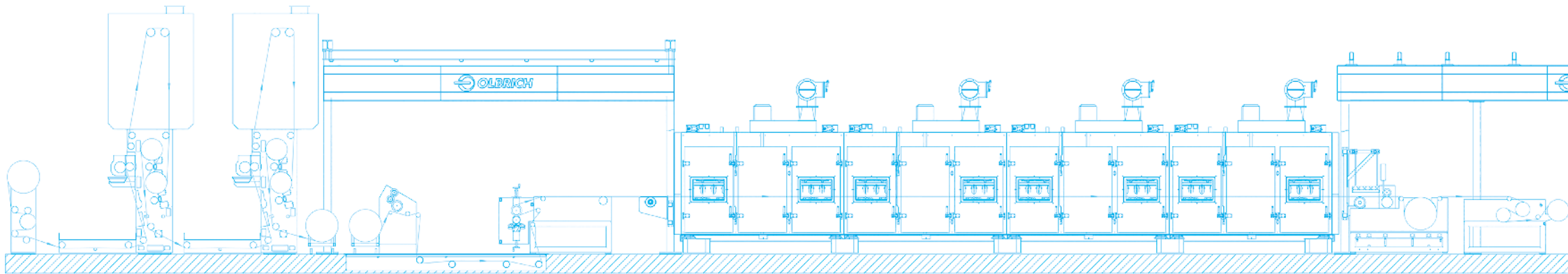
Prägen:

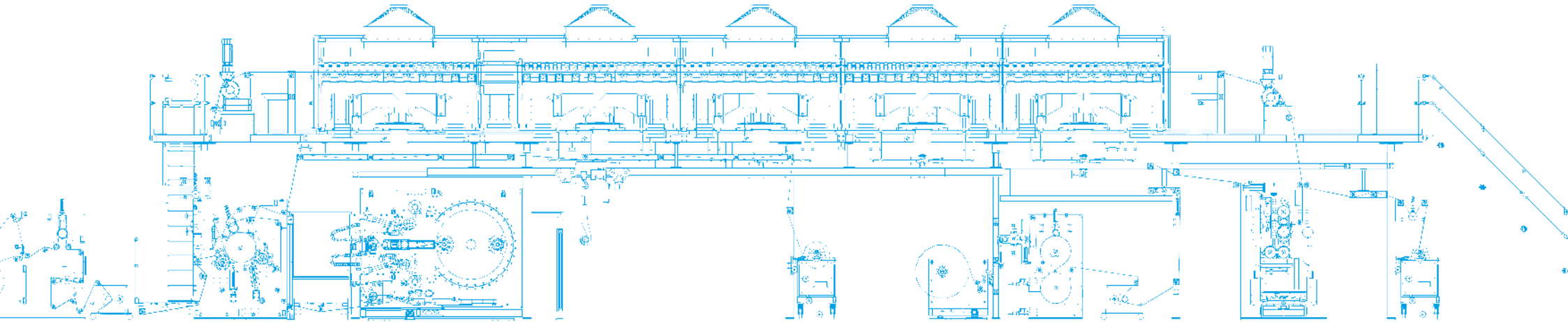
- Prägetechnologie mit IR-Heizung und temperierten Walzen

Zusätzlich:

- Corona Vorbehandlung
- UV-Lampen für strahlenvernetzende Systeme
- Gelierprozesse (z.B. für Pasten-PVC) mit Gelierwalze
- IR-Heizung oder Gelierkanal
- Nass-/Trockenlaminierung mit mehrlagigem Produktaufbau

BESCHICHTUNGSANLAGE BA 1





Flexible Beschichtungsanlage und Wickeltechnik für höchste Ansprüche

Arbeitsbreite 500 bis 1.050 mm
Techn. Geschwindigkeit: 2,5 – 500 m/min.
Bahnzüge von 5 N bis 800 N
EEx-Schutz: ja

Anwendungsbeispiele

- Klebebänder
- Schutzfolien
- Folien für die Verpackungsindustrie
- Folien für die Photovoltaikindustrie
- Folien für graphische Anwendungen
- Folien für die Elektroindustrie
- Folien für die Automobilindustrie
- Folien für die Bauindustrie und Gebäudetechnik
- Verbundfolien für die Druckindustrie
- Technische Papiere für die Isolationstechnik
- Inkjet Papiere
- Etikettenvormaterial
- Silikonisierte Papiere und Folien

Ob Beschichtung mit Dispersion, mit Lösemittelsystemen, ob mit Hotmelt oder 100% (UV)-Systemen, ob offen, mehrschichtig oder mit Funktionsschichten ausgerüstet – unsere Kunden sind vielseitig und wir haben mit der BA2 die produktionsnahen Technologien dazu.

Technologien

Abwickler als 1-fach Abrollung, bis 1.000 mm Ballendurchmesser

Tempereinrichtung zur Konditionierung der Ware

Vorbehandlung optional durch Corona

Kombinierte Beschichtungsmaschine mit Sleevevalze und OLBRICH-Kassettentechnologie:

- direkte und indirekte Fahrweisen
- im Gleichlauf oder Gegenlauf
- Beschichtungskassette RRC System mit Glattwalzen
- Beschichtungskassette RC System mit Glattwalzen
- Gravurwalzen Beschichtungskassette mit Haschurenwalze
- und OLBRICH Druckkammerrakel

Hochleistungs-Konvektionstrockner (4 Zonen) und zusätzliche Heiz-/Kühlzone, je 3 m Zonenlänge

- variable Düsenbestückung
- flexible Warenbahnführung
- Feuchtemessung und Regelung der Umluft

Integrierte Multilayer Schichtdickenmessung online (optisch)

Laminierstation für zwei Materialbahnen, mit niedrigsten Bahnzügen

Automatischer Wendeaufwickler mit Kreisläuferfunktion und Kontaktwalze

Produktionsnahe Laminier- und Prägeanlage

Arbeitsbreite bis 1.000 mm
Techn. Geschwindigkeit: 1 – 100 m/min.
Bahnzüge von 50 N bis 1.000 N
EEx-Schutz: nein

Anwendungsbeispiele

Prozessvalidierungen und R&D Unterstützung für laminierte und technisch geprägte Produkte wie mehrlagige Funktionsfolien, Dekorfolien, Schaum- und Kompaktkunstleder, Luxury Vinyl Tiles (LVT) Bodenbeläge, Transportbänder, Tapeten, techn. Textilien, PVC Bodenbeläge sowie PVC-freie Beläge, Verpackungsfolien, Planenstoffe und viele mehr.

Unsere produktionsnah konzipierte Technikumsanlage PLA1 kann an unterschiedliche Bahnwege angepasst werden und bietet für jeden Warenweg individuelle Kontrolle von Bahnzug und Temperatur. Nutzen Sie das bewährte OLBRICH Know-How aus unzähligen Anwendungen für Multilayer Produkte!

Technologien

- Abwickler als 1-fach Abrollung, bis 800 mm Ballendurchmesser, mit Bahnsteuerung
- 3 Hilfsabwickler für Ballendurchmesser bis 500 mm

Beschichtungsverfahren:

- Antragwerk für Haftvermittler (mit Gravurwalze) für Nasskaschierungen

Laminieren:

- Heißlaminierung über zentrale Laminierwalze für mehrlagigen Produktaufbau
- individuelle Bahnwege und Regelung der Bahnzüge
- Temperaturführung über separate Vorheizwalzen
- Hauptheizwalze als zentrale Laminierwalze für bis zu 3 Lagen mit IR Unterstützung

Prägen:

- Prägetechnologie mit geführter IR-Vorheizung und temperierbaren Leitwalzen (angetrieben)
- separate Antriebe für Präge- und Gegenwalze
- OLBRICH Registerprägeverfahren inklusive Kamerasystem zur optischen Kontrolle

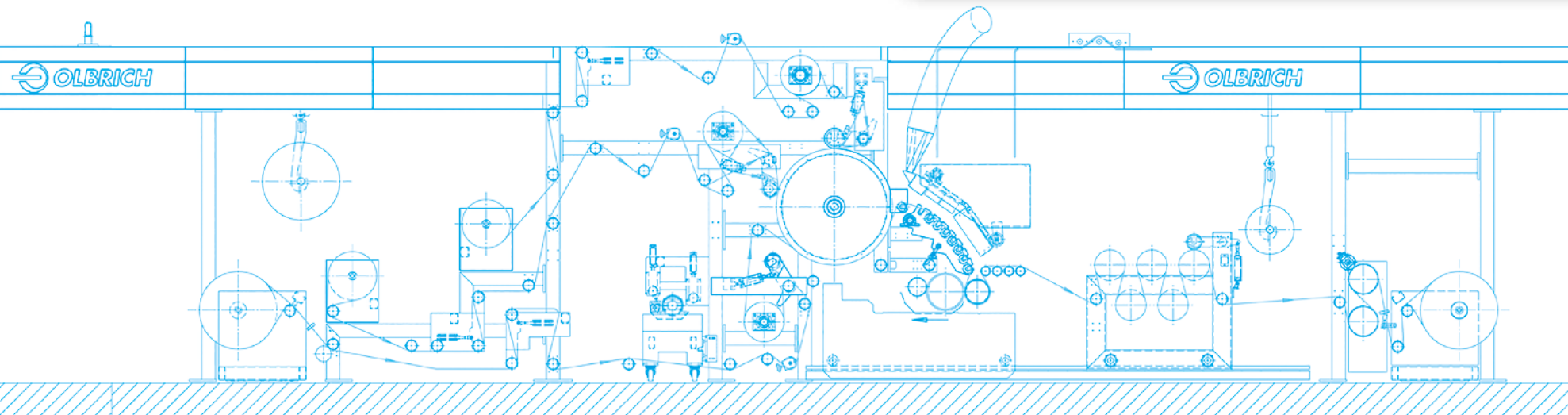
Temperierung:

- Temperstuhl mit getrennten Temperaturführungen und Antriebsgruppen

Aufwickler:

- für Ballendurchmesser bis zu 800 mm, mit Bahnsteuerung

PRÄGE- UND LAMINIERANLAGE PLA 1



PARTNERSHIP

EXPERIENCE

MOTIVATION