



Spitzenkomponenten für die Herstellung anspruchsvoller Dekorfolien



Create intelligent solutions.



Individualität für maximale Qualität.

➤ mehr erfahren: www.olbrich.com/dekorfolien

Folienindustrie Dekor

Spitzenkomponenten für die Herstellung anspruchsvoller Dekorfolien

Ob bei der Herstellung von Produkten mittels Beschichtung, wie beispielsweise Kunstleder, oder bei der Veredelung hochwertiger Folien: Olbrich bietet Ihnen eine breite Palette an präzisen Produktionsmodulen und -verfahren für Ihre Anlage. Dabei spielen die technische Beratung und Versuche in unserem Technikum eine große Rolle. Denn so können wir Ihnen Komponenten liefern, die sich optimal in Ihr Gesamtanlagenkonzept einfügen – für beste Produktqualität und maximale Effizienz in der Produktion.

Produkte unserer Kunden

- Schaumfolien, Kunstleder für Automobilanwendungen
- Möbelfolien aus PVC oder anderen Kunststoffen
- Finishfolien für die Möbelindustrie
- Folien für Anwendungen im Transportwesen
- Imprägnierte Folien für verschiedenste Anwendungen



Produkte für dekorative Anwendungen haben einen überaus hohen Qualitätsanspruch. Das ist kein Zufall, denn sie bestimmen massgeblich das Aussehen, die Haptik und die Funktionalität eines Möbelstücks oder automobilier Innenraumteile – und das über einen Lebenszyklus von vielen Jahren.

Aus diesem Anspruch heraus ist es erforderlich, in mehreren Fertigungsschritten die gewünschten Eigenschaften zu entwickeln.

In jedem Schritt wird individuell auf die Bedürfnisse der späteren Nutzung eingegangen, somit ist eine Standardbehandlung verschiedener Produkte eher die Ausnahme.

Anlagenkonzepte

- Beschichtungsanlagen
- Kaschieranlagen (Heißkaschierung / Kleberkaschierung)
- Prägeanlagen
- Tiefdruckanlagen
- Lackieranlagen
- Imprägnieranlagen
- Schäumenanlagen



Beschichten

- Für jede Anwendung das geeignete Beschichtungssystem
 - Rakelstreichmaschinen, direkte und indirekte Beschichtung, Kommabar
 - Walzenbeschichtung, RRC, RC
 - Vordosierte Systeme wie Messergießer, Breitschlitzdüse, Curtain Coater
 - Sonderlösungen wie Siebbeschichtung, Tauchbeschichtung
- Auftragsgewichte von 10 – 1.500 g / m²
- Imprägniermaschinen
- Viskositäten von 500 – 100.000 mPas
- Beschichtung unter Reinraumbedingungen

Drucken/Lackieren

- Offline-Anlagen für Geschwindigkeiten bis über 400 m / min
- Inline-Anlagen für Non-Stop-Designwechsel bei laufender Produktion
- Schnellverstellung der Arbeitsbreite durch Minipressure
- Alternativ Sleeve-Technologie
- Servo Antriebstechnik mit digitalen Einzelantrieben zur wahlfreien Belegung der Druckwerke für größte Flexibilität
- Für jede Anwendung das geeignete Auftragssystem durch Kassettentechnologie, z.B. Walzenbeschichtung, Druckkammerrakel, Mayer Bar
- Maschinen für direkten und/oder indirekten Lackauftrag
- Mitläufiges oder gegenläufiges (reverse) Lackieren

Trocknen

- Schwebetrockner für hohe Wärmeeinbringung
- Trockner mit speziellen CTS Unterluftdüsen und TP Oberluftdüsen zur Vermeidung der Ausbildung einer Grenzschicht.
- Hohe Temperatur- und Luftgeschwindigkeitsgenauigkeit zur Erzielung perfekter Trocknungsergebnisse
- Kombinierte oder separate Ober- / Unterluftversorgung
- Kundenspezifische Konzepte für die Abluftbehandlung inklusive Wärmerückgewinnung
- Computergestützte Simulation von Trocknungs- und Aufheizungsprozessen
- Beheizung der Umluft durch Thermalöl, Dampf oder Erdgas
- Reinraumtrockner
- Physikalische Vernetzung unterschiedlichster Auftragsmedien (UV, ESH)
- Rückbefeuchtungsanlagen

Laminieren

- Anlagenkonzepte für höchste Effizienz bei mehrlagigem Schichtaufbau
 - Heißlaminieranlagen mit Zentralkaschierzylinder
 - Heißlaminieranlagen mit Einzelrollengängen
 - Variable Vorbeheizung
 - Doublrier-, Triplier- und Mehrlagenlaminierung
 - Kaltlaminierung mit Klebersystemen
 - IR-Beheizungssysteme
- Delaminiereinrichtungen
- Präzise Temperaturführung für unterschiedlichste Folieneigenschaften
- Exakte Kontrolle der Spaltkräfte
- Sichere Bahnführung und Bahnzugregelung für schonende Bahnbehandlung



Prägen

- Bahnführung horizontal oder vertikal
- Einzelwalzen- oder Mehrwalzenprägen als Revolverprägen
- Heiß- und Kaltprägemaschinen
- Patrizie-Matrize Systeme
- Registerprägen
- Prägekassetten
- Inline- und Offlinekonzepte
- Schnelle Dessin-Wechsel bei laufender Produktion
- Betriebsmodus wahlweise mit Druck- oder Spaltregelung

Wickeltechnik

- Von fliegend gelagerten Wickelstationen bis zu Großkaulenwicklern
- Einfachwickler und doppelte Einfachwickler
- Halb- und vollautomatische Wendewickler
- Kreisläuferwickler für zugempfindliche Materialien
- Kontaktwickler
- Variable Arbeitsbrücken
- Automatisierter Rollenwechsel
- Umrollmaschinen und Kurzrollenwickler
- Wickeln auf Hülse oder hülsenlos

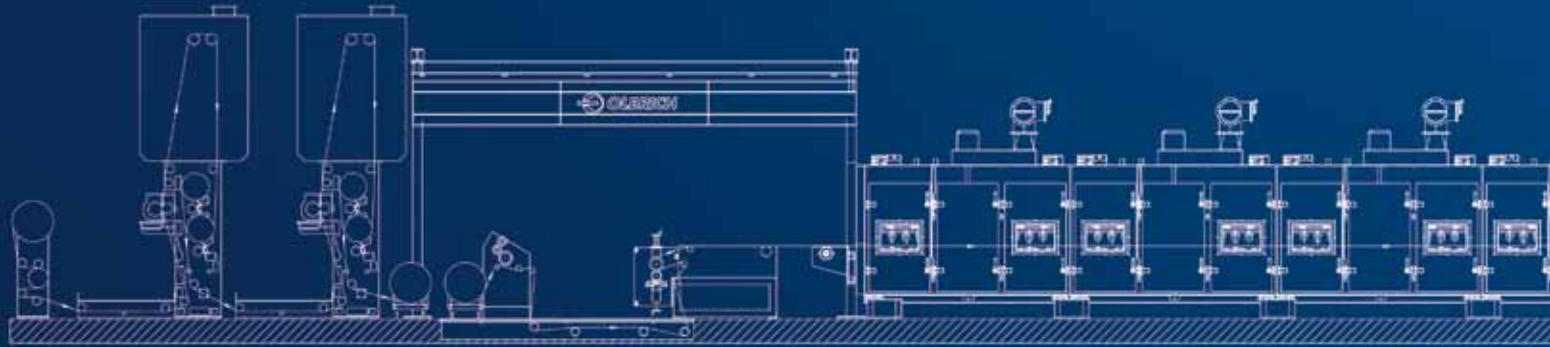
Antriebs- und Steuerungstechnik

- Alle Schaltanlagen von Olbrich ausgelegt und gebaut: Somit optimal auf die Anlagen und Maschinen abgestimmt
- Visualisierungssysteme auf Basis verschiedener Software-Plattformen
- Auf Wunsch mit erweiterter Rezepturverarbeitung für schnelle Produktwechsel
- Modernisierung vorhandener, veralteter Antriebs- und Steuerungstechnik, auch von Fremdfabrikaten

Unser Leistungsspektrum

Umfassende Betreuung in jeder Projektphase

- Pre-Engineering und verfahrenstechnische Unterstützung bei der Ausarbeitung des Anlagenkonzeptes
- Technikumsversuche
- Projektmanagement
- Projektspezifische Konstruktion
- Fertigung und Vormontage in unserem Hause
- Montage und Inbetriebnahme, von der Chefmontage bis zu Turn-Key Projekten
- Kompletter After Sales Service
- Modernisierung bestehender Anlagen



Technikum

Innovation greifbar machen – unser Technikum!

➤ mehr erfahren: www.olbrich.com/technikum

Damit Anlagen von Anfang an sicher, präzise und ohne Ausfälle laufen, wird bei Olbrich jede Maschine individuell auf die spezifischen Anforderungen der Produktion von Dekorfolien zugeschnitten. Dazu nutzen wir unser Technikum. Denn besonders bei der Entwicklung neuer Maschinenkonzepte, innovativer Verfahrensweisen und Produktideen gilt es, unter realen Produktionsbedingungen gesicherte Erkenntnisse für künftige Investitionen zu erlangen. Neben einer multifunktionalen Beschichtungs- und Laminieranlage (Warenbreiten bis zu 550 mm) und einer modernen Laminier- und Prägeanlage (Warenbreiten bis zu 1.000 mm) nutzen unsere erfahrenen Prozessingenieure umfangreiche computerbasierte Simulationen sowie spezielle Prozessanalysen für Ihre Beratung.

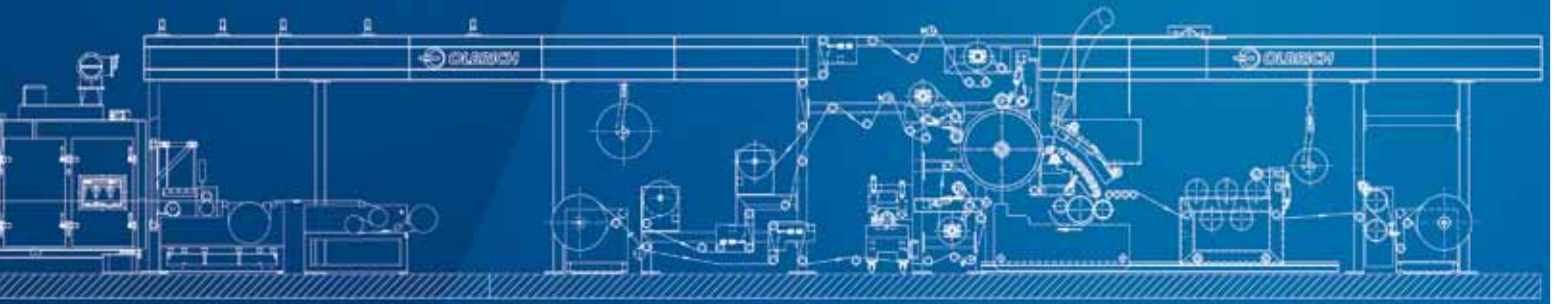
Überzeugen Sie sich selbst vor Ort!

Technologien

- Beschichtungsverfahren (RRC, RC, Streichmaschine u.a.) für PVC Emulsionen, Lacke und Klebesysteme
- Hochleistungstrockner für alle Auftragsmedien, spezifische Düsensysteme
- Materialschonende Transportbandsysteme
- Gelierprozesse über Gelierkanal oder Gelierwalze
- Druckverfahren Tiefdruck und Siebdruck
- Prägetechnologie inklusive Registerprägeverfahren
- Lackierverfahren (direkt und indirekt) für wasserbasierte, lösemittelbasierte sowie 100% Lacksysteme
- UV-Strahlersysteme zur Lackvernetzung
- Verschiedene IR-Heizfelder zur Temperaturführung
- Laminieren, auch mehrlagiger Produktaufbau
- EEx-geschützte Anlage, Verarbeitung von Lösemitteln möglich

Anlagen

- Multifunktionale Beschichtungs- und Druckanlage
Arbeitsbreite: max. 550 mm
durch Modultechnik sind über 30 verschiedene Verfahren realisierbar, ideal für die Entwicklung neuer Produkte und Verfahren
- Produktionsnahe Laminier- und Prägeanlage
Arbeitsbreite: max. 1.000 mm
Produktion von Mustermengen in Originalqualität möglich
- Verschiedene Rollmaschinen für Kleinrollen



Unternehmen

Technik begeistert – Spitzentechnologie überzeugt!

➤ mehr erfahren: www.olbrich.com/unternehmen

Olbrich ist Ihr Systemanbieter intelligenter Maschinen und Anlagenkonzepte für die Produktion von bahnenförmigen Produkten wie Tapeten, Bodenbelägen, Folien und technischen Textilien. Mit mehr als 60 Jahren Erfahrung in ganz unterschiedlichen Anwendungen hat sich unser interdisziplinär arbeitendes Ingenieurteam umfassende technologische Kompetenzen aufgebaut. Diese machen es uns möglich, jede Anlage individuell auf die spezifischen Anforderungen Ihrer Anwendung zuzuschneiden – von der Konstruktion über die Fertigung bis zur Inbetriebnahme. Unter Nutzung unseres eigenen Technikums sind wir außerdem in der Lage, bekannte Technologien zur Entwicklung neuer Maschinenkonzepte oder Verfahrensweisen zu kombinieren, so dass innovative neue Produkte entstehen, die Ihnen einen Wettbewerbsvorteil ermöglichen.

Sprechen Sie uns an!

**Individualität für
maximale Qualität.**

➤ mehr erfahren: www.olbrich.com/dekorfolien



OLBRICH GmbH
Teutonenstraße 2 - 10 | 46395 Bocholt
Tel.: +49 (0) 2871 . 283-0
Fax: +49 (0) 2871 . 283-189
info@olbrich.com | www.olbrich.com