

DAS SIND WIR:

Die OLBRICH Gruppe, mit Hauptsitz in Bocholt, ist mit ihren Geschäftssparten OLBRICH GmbH, Polytype Converting® und der R+S Automotive GmbH, eine der weltweit führenden Hersteller im Bereich der Produktionsmaschinen und -anlagen für die Herstellung bahnförmiger Produkte sowie im Bereich der Maschinen und Werkzeuge zur Produktion von Interieur- und Exterieur-Bauteilen für die Automobilindustrie.

Als ‚Hidden Champion‘ mit rund 800 Mitarbeitenden weltweit, legt die Gruppe in der gesamten Wertschöpfungskette besonderen Wert auf nachhaltige Fertigungsprozesse und Märkte, die sich in unserer Vision widerspiegeln:

**PASSION AND PERFORMANCE FOR A BETTER LIFE!
SAFE AND SMART – TOGETHER!**

Zur Verstärkung unseres Einkauf Teams in unserer Gruppe suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt eine(n)

Sachbearbeiter/in im technischen Einkauf (w|m|d)

Deine Aufgaben

Du bist zuständig für die Bestellung von Katalogkaufteilen, Fertigungsteilen und Kleinbaugruppen und die anschließende Prüfung der Auftragsbestätigungen und Terminverfolgung.

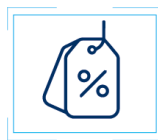
Du organisierst Direktlieferungen, bist verantwortlich für die Abwicklung von Reklamationen und unterstützt die technischen Einkäufer im Tagesgeschäft

Du führst Wareneingangsbuchungen und Rechnungsprüfungen durch und kümmerst dich um die Stammdatenpflege.

Deine Benefits



Soziales Engagement



Mitarbeiter-
rabatte



Umfangreiche
Entwicklungs-
programme



Familien-
freundlich &
flexible Arbeits-
zeitmodelle



Branchenübliche
& attraktive
Vergütung



Mobiles
Arbeiten

Du möchtest gemeinsam mit Deinen Kollegen das Unternehmen voranbringen? Für dieses Ziel bist Du motiviert, zuverlässig und nur mit Deiner besten Leistung zufrieden?

Dann werde Teil unserer Teams und gestalte unsere Zukunft aktiv mit.

Wir freuen uns auf Deine Bewerbung (pdf-Dokument) per E-Mail an: karriere@olbrich.com.

Deine Ansprechpartnerin für diese Position:

Stefanie Brzinzky
HR Business Partner
Tel.: +49 2871 283-0
sbrzinzky@olbrich.com

