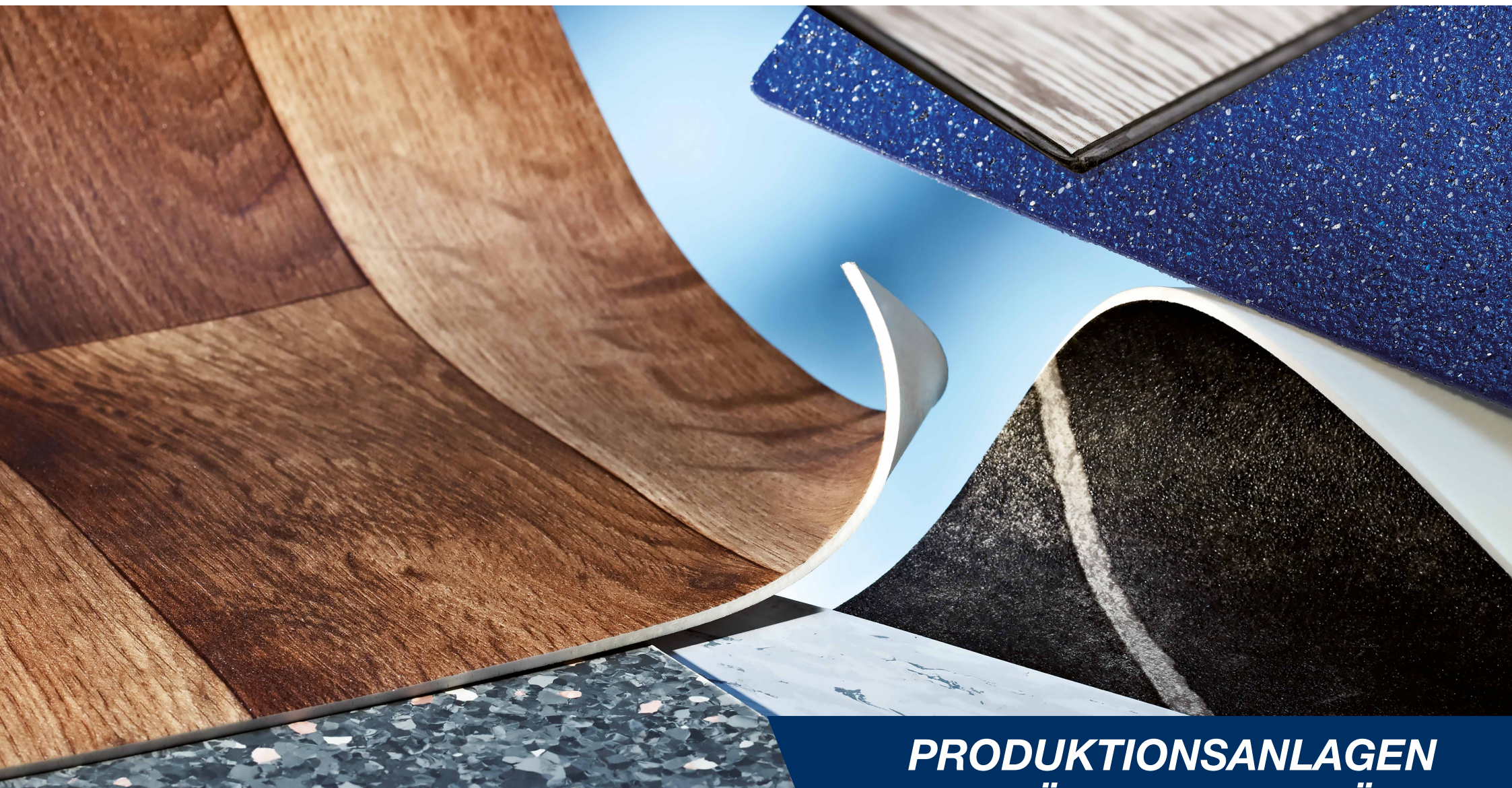




**PRODUKTIONSANLAGEN
FÜR BODENBELÄGE**

ÜBER UNS

Rund 70 Jahre Erfahrung und Hunderte von installierten Bodenbelagsanlagen weltweit haben OLBRICH zur ersten Adresse der globalen Bodenbelagsindustrie gemacht.

Die weltweit erste 4 m und 5 m breite Beschichtungs- und Druckanlage für heterogene PVC-Beläge und die Einführung der konsequenten in-line-Produktionstechnologie – vom Substrat bis zur verkaufsfähigen, verpackten Rolle – oder die Technologie zum Registerprägen von LVT- und CV-Belägen sind nur einige der wegweisenden Meilensteine, die wir für die Bodenbelagsindustrie gesetzt haben.

Unsere Spezialisten entwickeln und konstruieren Ihre individuelle Maschine für jeden Prozessschritt – vom Produktaufbau über die Oberflächenveredelung bis hin zur Konfektionierung der Ware in eine verkaufsfertige Rolle oder Fliese.

Wir entwickeln neue Ideen und verifizieren Lösungen in unserem eigenen Technikum.

Das nennen wir „intelligente Lösungen schaffen“.



OLBRICH GmbH Hauptsitz in Bocholt, Deutschland. Gegründet 1949

Hochleistungskomponenten und -anlagen für die Produktion von Bodenbelägen.

VERFAHRENSTECHNIK TECHNIKUM F&E

KONSTRUKTION PROJEKTLEITUNG FERTIGUNG

SCHLÜSSELFERTIGER INSTALLATIONSSERVICE

PROZESS ENGINEERING TECHNIKUM F&E

KONSTRUKTION PROJEKTLEITUNG FERTIGUNG

SCHLÜSSELFERTIGER INSTALLATIONSSERVICE

PROZESS ENGINEERING TECHNIKUM F&E

KONSTRUKTION PROJEKTLEITUNG FERTIGUNG

SCHLÜSSELFERTIGER INSTALLATIONSSERVICE

VERFAHRENSTECHNIK SERVICE TECHNIKUM

F&E KONSTRUKTION PROJEKTLEITUNG FER-

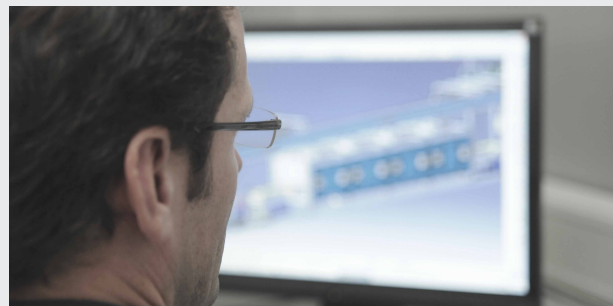
TIGUNG SCHLÜSSELFERTIGER INSTALLATI-

ONSSERVICE TECHNIKUM F&E KONSTRUKTION

PROJEKTLEITUNG PROZESSTECHNIK FERTIGUNG

SCHLÜSSELFERTIGER INSTALLATIONSSERVICE

PROZESS VERFAHRENSTECHNIK TECHNIKUM

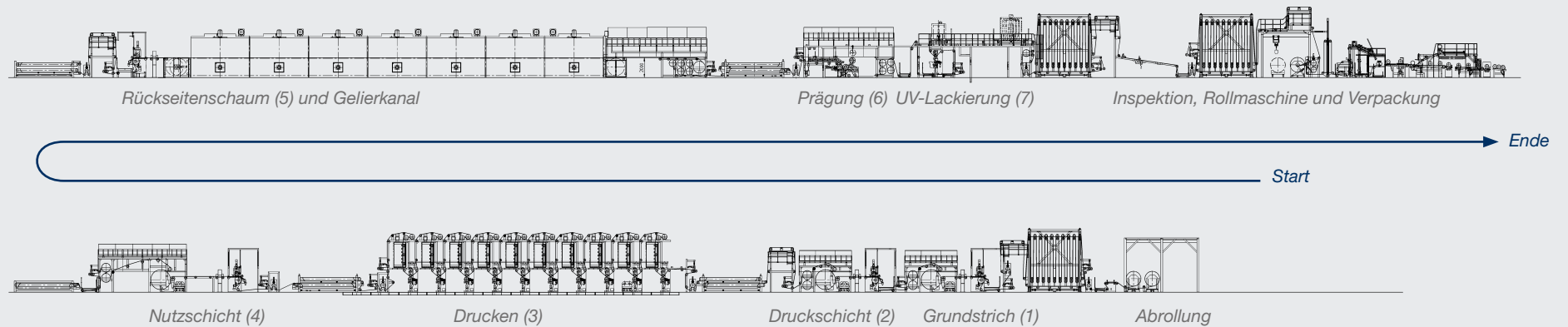


PRODUKTE UNSERER KUNDEN:

- Heterogene Bodenbeläge
- Homogene Bodenbeläge
- CV-Beläge
- Sicherheitsbodenbeläge
- Akustikbodenbeläge
- Teppichfliesen
- Sportbodenbeläge
- Design-Beläge/LVT
- PVC-freie Beläge
- VCT
- SPC
- Linoleum
- Gummibeläge

CUSHION VINYL BODENBELÄGE | CV

Heute werden sämtliche Produktionsschritte durch komplexe in-line-Prozesse in Arbeitsbreiten von 2 m, 4 m und auch 5 m realisiert. Der gesamte Produktaufbau wird in nur einem Durchgang durch die gesamte Anlage realisiert. Der kontinuierliche Produktionsbetrieb wird durch moderne Maschinenlösungen von OLBRICH gewährleistet. Eine typische in-line-Produktionsanlage für moderne CV-Beläge ist unten dargestellt:



Druckmaschine



Gelierkanal



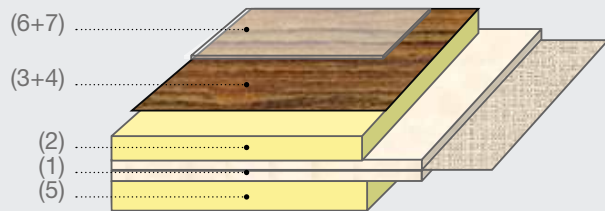
Für die effiziente Produktion flexibler Bodenbeläge ist OLBRICH heute der kompetente Partner für alle Prozessschritte: vom Produktaufbau über die Oberflächenveredelung bis zur Konfektionierung der verkaufsfähigen Rolle.

Einige der entscheidenden Vorteile, die wir bieten, sind:

- Schnellverstellungen der Beschichtungsköpfe mit höchster Wiederholgenauigkeit und Rezepturverwaltung
- Druckanlage mit bis zu 12 Druckköpfen für schnelle Designwechsel
- Schnellwechsel der Prägewerkzeuge durch Revolverprägen mit 2-6 Prägewalzen in der Maschine
- Lackierwerke mit doppelten Köpfen für fliegende Lackwechsel
- Hochleistungs-Roll- und -Verpackungsanlagen für bis zu 2 Rollen/min. bzw. 4 Rollen/min. bei 2x2 m Produktion

Mit Hunderten von weltweit installierten Maschinen bietet OLBRICH die solide Basis für maßgeschneiderte Maschinenkonfigurationen, die den individuellen Bedürfnissen unserer Kunden entsprechen.

Das nennen wir „inspirierendes Engineering – überzeugende Technologie“.



Typischer Aufbau CV

Konfektionierung



Verpackungsanlage

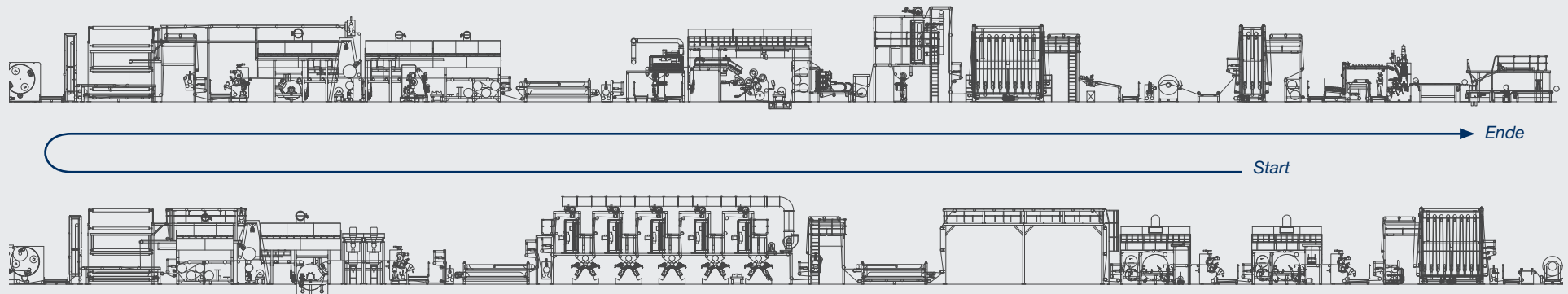


Antriebs- und Steuerungstechnik



HETEROGENE BODENBELÄGE

Mehrschichtige Bodenbeläge sind heutzutage in vielen verschiedenen Variationen im Markt. Und die meisten davon basieren auf bereits verfügbaren Teilprodukten – aber in ganz neuen Kombinationen. Daraus ergibt sich eine Vernetzung verschiedenster Prozesse, und genau hier kommt OLBRICH mit seiner breiten Erfahrung ins Spiel: Wir erstellen maßgeschneiderte Konzepte auf Basis bewährter Maschinen und Verfahrenstechnik von OLBRICH.



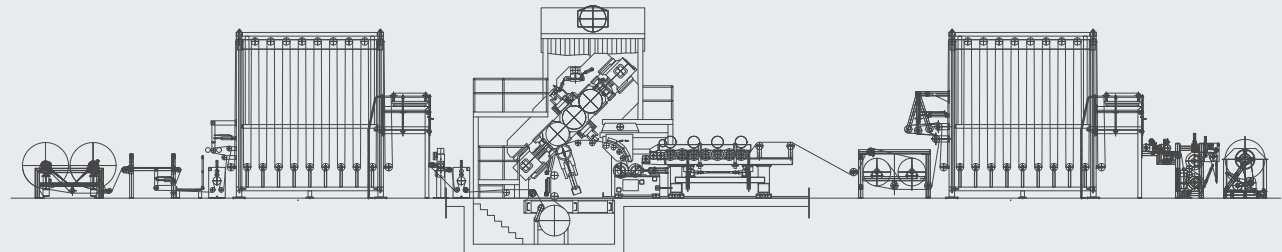
Referenz: Beispiel für eine in-line-Produktionsanlage für heterogene Bodenbeläge. 10-Farben-Druckmaschine für schnelle Designänderungen im laufenden Betrieb, in-line-Beschichtungsmaschinen und Laminierstationen für verschiedene Lagen. Eine kompakte, kalandrierte Trägerfolie kann ebenso laminiert werden wie eine externe Nutzschicht. In-line-Oberflächen-Prägung und Lackierung mit einem leistungsstarken UV-Lack sind im Lieferumfang enthalten. Alles in 2 m oder 4 m Breite für maximale Produktivität. Ein hocheffizientes Produktionskonzept zum Nutzen unserer Kunden.

Das nennen wir „intelligente Lösungen schaffen“.



SCHMELZWALZEN-KALANDERANLAGEN

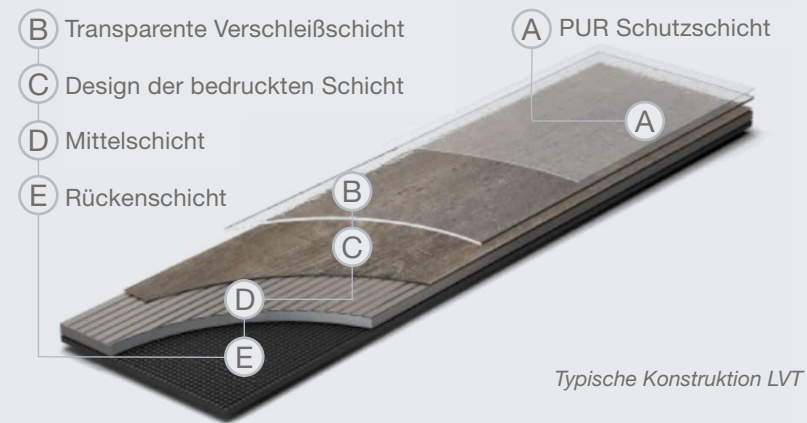
OLBRICH verfügt über umfangreiche Erfahrungen im Maschinen- und Anlagenbau. Kalanderanlagen sind zur Herstellung von groben, dicken Rückseiten für Bodenbeläge bis hin zu dünnsten, klaren optischen Schichten einsetzbar. Die warmen, noch weichen Folien erfordern ein spezielles Handling im Abzug zwischen der letzten Kalandervalze und den angetriebenen Kühlwalzen – OLBRICH profitiert hier von seiner umfangreichen Erfahrung bei der Warenführung empfindlicher Produkte: Das gezielte tempern der Folien durch individuelle Temperaturen und Zugspannungen führt zu entscheidenden Produktvorteilen.



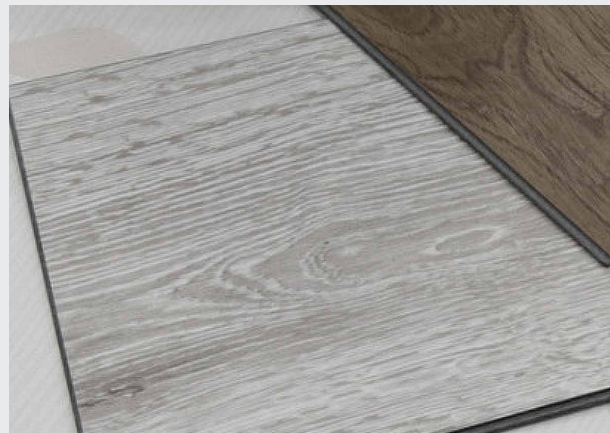
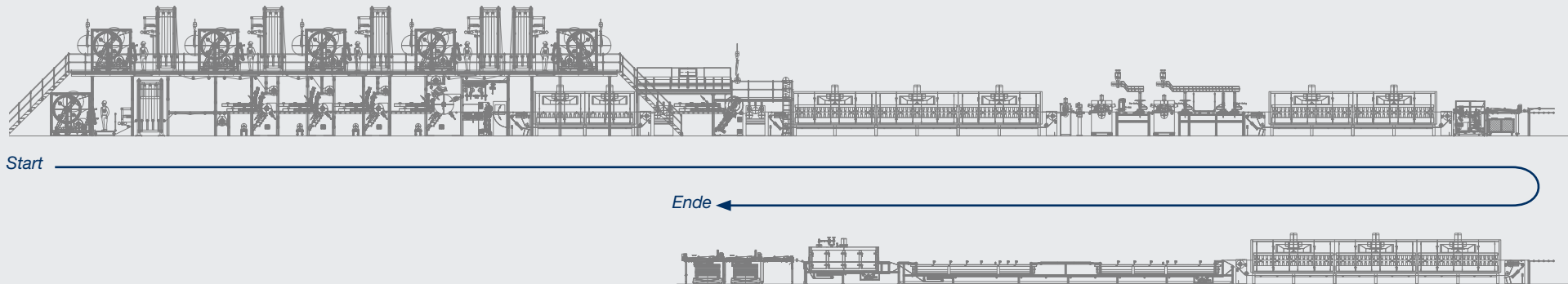
Beispiel: Klassische Schmelzwalzen-Kalandieranlage, Beschichtungs- und Laminierkalanders, 3 Walzen, 4 m Produktbreite. Zum Beispiel für die Herstellung von selbsttragenden Folien (Klarfolien, Rückseitenfolien) und auch Trägerfolien mit eingebetteter Glasfaserverstärkung. Die Maschine kann zur Herstellung von Regeneratfolien aus recycelten postindustriellen Abfällen verwendet werden, z.B. für die Rückseitenfolien. Die gezeigte Anordnung eignet sich auch für das Laminieren von Folien auf Folien (Verdoppelung von Halbfabrikaten) oder Folien auf anderen Materialien (z.B. Verstärkungen).

LAMINIER- UND PRÄGEANLAGEN FÜR LVT-BELÄGE

OLBRICH Laminieranlagen sind bekannt für anspruchsvolle, technische Produkte wie Dekorfolien und moderne LVT- oder Mehrschichtböden. Höchste Effizienz wird durch ideale Bahnverarbeitungsbedingungen für jede Produktkomponente gewährleistet. Temperaturen, Spannungen und z.B. Spaltdrücke sind einstellbar auf die spezifischen Bedürfnisse jeder einzelnen Folie. Alle Daten können in der Rezepturverwaltung der Steuerung oder der PC-gestützten Visualisierung protokolliert werden, um eine optimale Wiederholbarkeit aller Prozessbedingungen zu gewährleisten. Der Automatisierungsgrad ist an die Kundenanforderungen angepasst – sei es mit einer einfachen, manuellen Abzugsstation oder einem vollautomatischen Wendewickler für Dekorfolien, mit automatischem Rollenhandling und sogar Endlos-Verbindung im Register. Over-all Prägung oder Prägung im Register (EIR/Synchronpore) – unsere Experten stehen Ihnen gerne zur Verfügung.



Zu den Technologien, die OLBRICH für LVT-Beläge anbietet, gehören Laminierung, Beschichtung, Druck, Prägung, UV-Beschichtung, Tempern, Wickeln sowie Schneiden und Stapeln. Zu den auf unseren Maschinen hergestellten Produkten gehören Standard LVT (zum verkleben), Click-LVT, PVC- und PVC-freie Produkte, Hybridprodukte, die mit Haftvermittlern, wie z.B. Hotmelt-Klebern laminiert werden. Von Einzelmaschinen bis hin zu schlüsselfertigen Lösungen – unsere Experten stehen Ihnen gerne zur Verfügung.

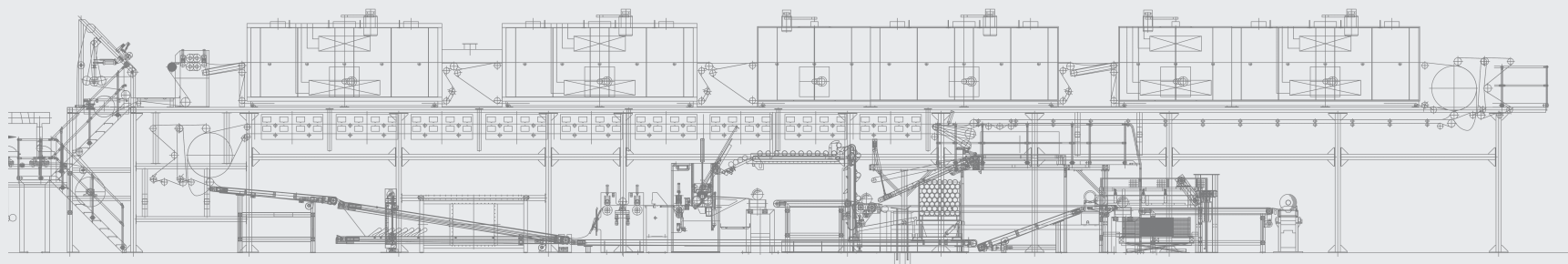


Beispiel: 5-lagige Laminieranlage mit einzelnen Laminierstufen für Rücken und Mittellagen, für Druck- und Verschleißschicht:

- optimale Regelung der Bahnspannung und
- Temperatur für jede einzelne Schicht.

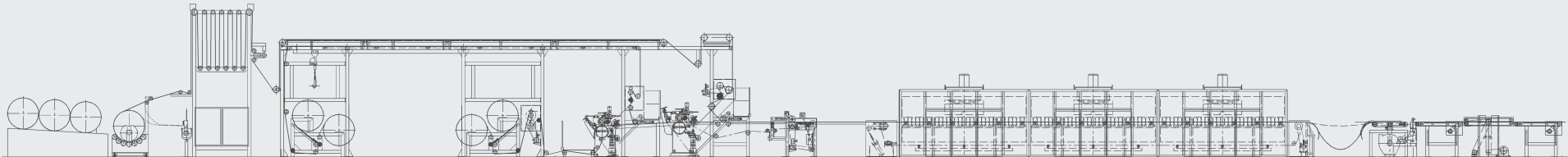
PRODUKTIONSANLAGEN FÜR HOMOGENE PVC-BODENBELÄGE

Unsere Veredelungs- und Temperanlagen für homogene Beläge sorgen für höchste Produktqualität: Präge-/Glättkalander sorgen für das richtige Oberflächenfinish und das leistungsstarke UV-Lackierwerk für die gewünschte Verschleißfestigkeit der Deckschicht. Der Temperprozess mit seinem spezifischen Temperaturprofil behandelt das homogene PVC-Produkt, um innere Spannungen schonend abzubauen, die bei den vorherigen Prozessschritten entstanden sind. Das Endprodukt wird dann gerollt, verpackt und etikettiert oder in Platten oder Fliesen geschnitten.



BESCHICHTUNGS- UND LAMINIERANLAGEN | TEPPICHRÜCKSEITE

OLBRICH Beschichtungs- und Laminieranlagen für Teppichrückseiten haben sich in vielen Ländern bewährt und bilden eine solide Basis zum Vorteil unserer Kunden. Die handelsübliche Teppichfliese basiert nicht mehr nur auf klassischen, bituminösen Beschichtungen, sondern zunehmend auch auf unterschiedlichen Polymerrückseiten. Zu den damit verbundenen Herausforderungen gehören die Anforderungen an die Polbindung, aber auch die steigende Nachfrage nach Recycling von Reststoffen, die typischerweise zu einer Erhöhung des Füllstoffgehalts der Beschichtungsmassen führt. OLBRICH's umfangreiche Beschichtungs- und Laminier-Erfahrungen in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen kommt unseren Kunden zugute. Ob Ihre neuen Produktkonzepte Bitumen, APP und andere Schmelzklebstoffe oder TPO-, TPU-, PVC- oder PVC-freie Polymere erfordern – fragen Sie unsere Experten.



Beispiel: Typische Beschichtungs- und Laminieranlage: Beschichtung auf Vliesträger, Laminierung von Glasvlies, Verstärkung, zweite Beschichtung und abschließende Beschichtung, Laminierung des Teppichs.

